

پویاکار

شرکت پویاکاران راد سهامی خاص

برای مشاوره تخصصی با ما تماس بگیرید

۰۲۱ ۴۴ ۶۲ ۵۵۷۱
۰۹۱۰ ۲۲ ۴۴ ۱۶۰



www.poyakar.com



[telegram.me/poyakar](https://t.me/poyakar)



[poyakar.co](https://www.instagram.com/poyakar.co)



[aparat.com/poyakar](https://www.aparat.com/poyakar)



کاتالوگ ماشین ابزار CNC

CNC MACHINE TOOLS

۱۴۰۳ - 2024

تلفن فروش:

(۰۲۱) ۴۴ ۶۲ ۵۵۷۱

۰۹۱۰ ۲۲ ۴۴ ۱۶۰

کارخانه:

قم ، شهرک صنعتی شکوهیه

خ مفتوح، خ نسترن، پلاک ۶۴۵

کد پستی: ۳۷۳۸۱۱۴۸۳۵

تلفن: ۰۲۵) ۳۳ ۳۴ ۴۰ ۶۶

فکس: ۰۲۵) ۳۳ ۳۴ ۳۶ ۷۰

www.poyakar.com

sales@poyakar.com

پویاکار

شرکت پویاکاران راد سهامی خاص

تولید و تامین ماشین و ابزار CNC تنوع در محصولات، تمایز در خدمات

شرکت پویاکاران راد با نام اختصاری "پویاکار" در زمینه تکنولوژی ماشینکاری CNC فعالیت می‌نماید. در این ارتباط تولید ماشین ابزار CNC، خدمات ماشینکاری CNC و تامین ابزار و ملزومات ماشینکاری CNC از جمله محصولات و خدمات شرکت پویاکار می‌باشد.

تجربیات سالها طراحی و ساخت انواع ماشین آلات صنعتی و ماشینکاری CNC پشتوانه محکمی در طراحی و ساخت ماشین های ابزار CNC برای این شرکت به ارمغان آورده است.

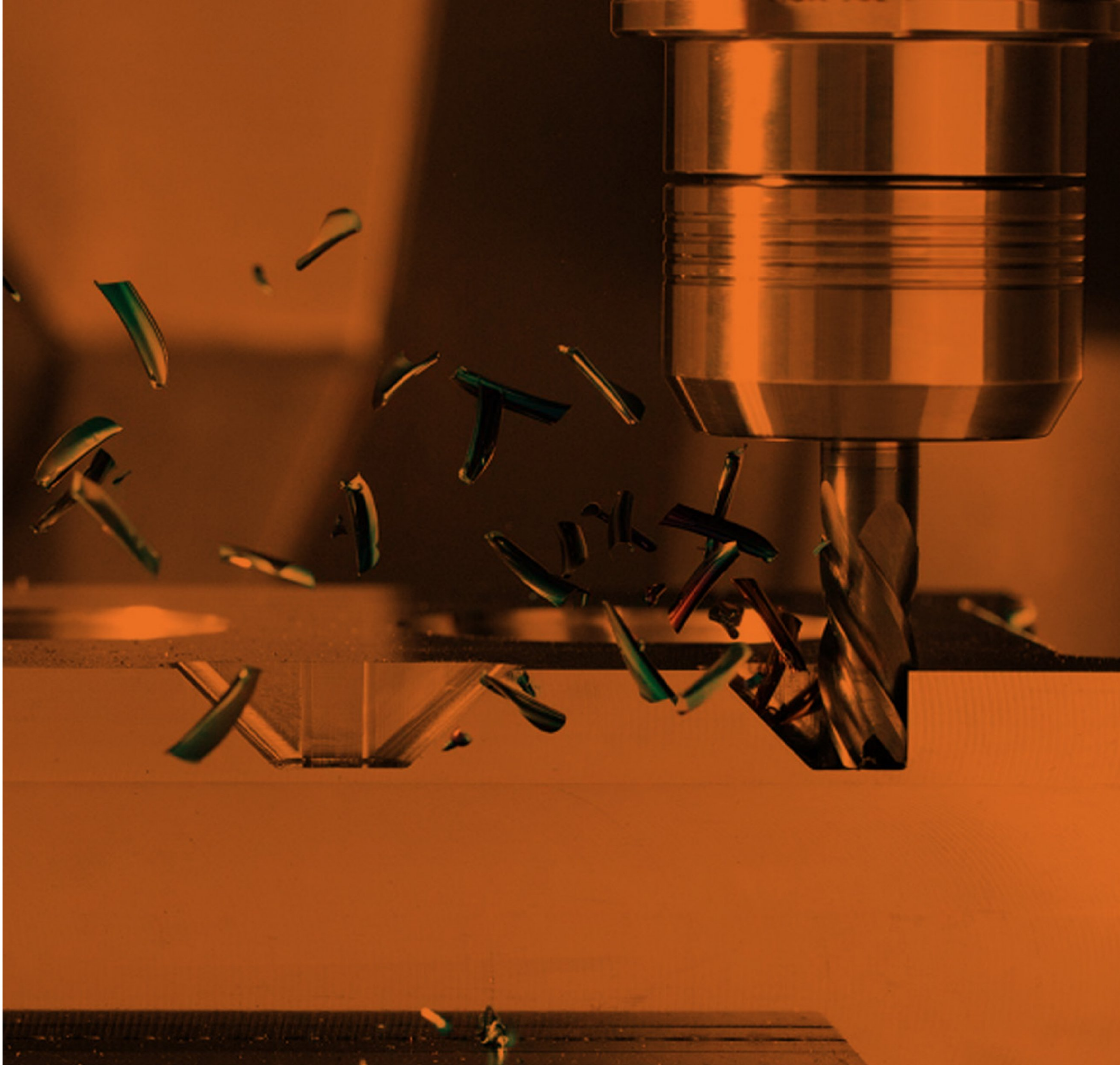
همچنین در اختیار داشتن بخش ماشینکاری CNC پویاکار را قادر ساخته است نسخه اول محصولات جدید خود را ماه ها تحت آزمایش قرار دهد تا این محصولات با بهره‌گیری از نظرات پرسنل مجرب ماشینکاری، به مرور اصلاح شده و در بهترین شرایط ممکن تحویل مشتری گردد.

این شرکت با بهره‌گیری از پرسنل مجرب و به کارگیری دانش فنی و ماشین آلات مناسب می‌کوشد تا با روند پیوسته اصلاحات، به شعار خود "رضایت مشتری، ملاک کیفیت" جامه عمل بپوشاند.



پویاکار

شرکت پویاکاران راد سهامی خاص



فرز سنتر عمودی

VMC SERIES

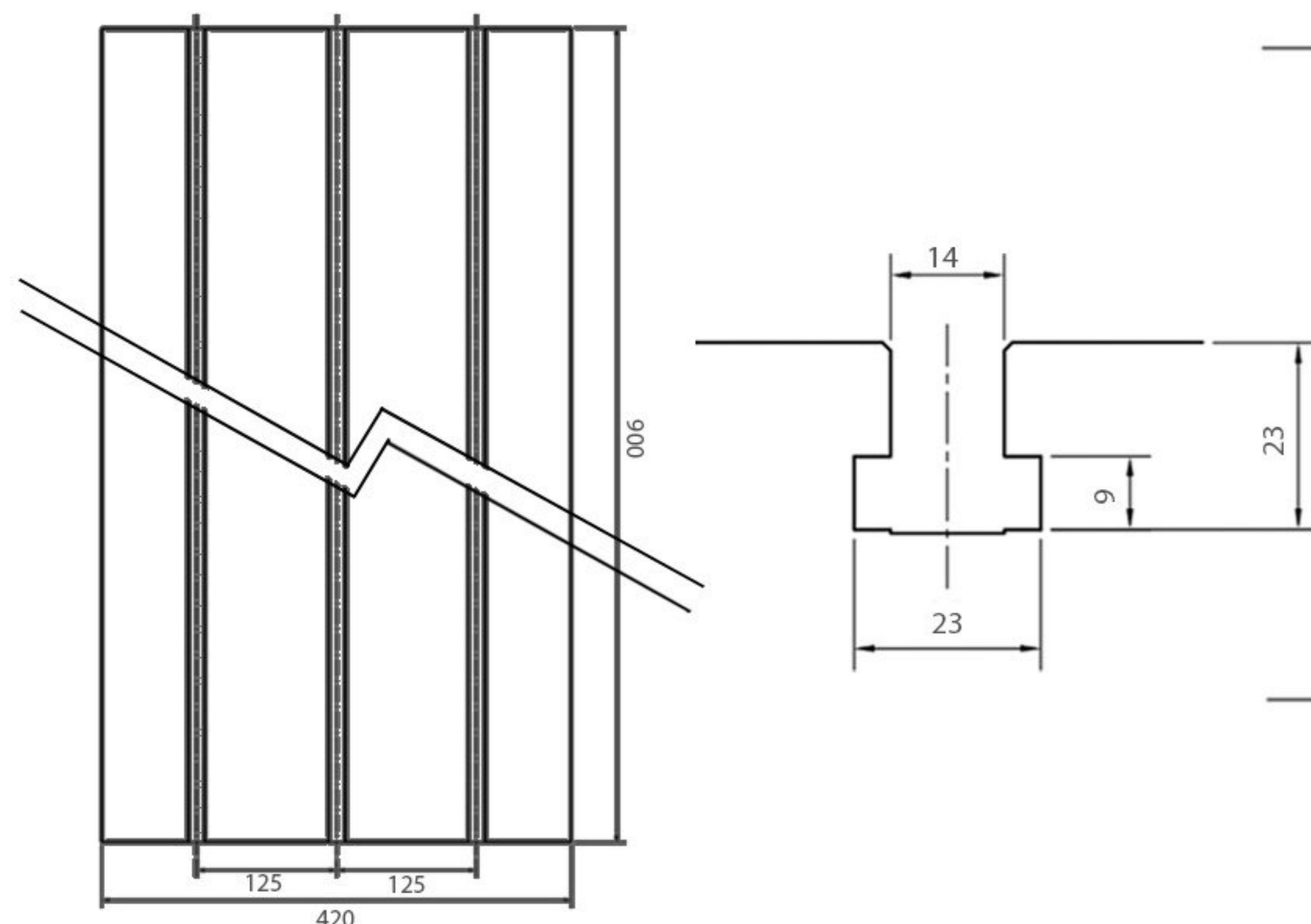
T7-Tapping Center

کنترلر: SIEMENS 828D

- سرو موتورها و سرو اسپیندل SIEMENS
- ریل های هر سه محور از نوع Linear Way برند PMI یا HIWIN تایوان
- بال اسکروها کلاس C3 برند PMI یا HIWIN تایوان
- اسپیندل دقیق کوپل مستقیم
- قابلیت فلاویزکاری از M2 تا M20
- پیشروی سریع 48m/min
- کاورهای تلسکوپی برند KeyArrow یا Allo Asia
- یک سال گارانتی
- نصب، راه اندازی و آموزش رایگان
- ده سال خدمات پس از فروش

مشخصات فنی:

Travel	Unit	T7	ابعادکاری
X axis travel	mm	700	حرکت محور X
Y axis travel	mm	450	حرکت محور Y
Z axis travel	mm	300	حرکت محور Z
Spindle nose to table top	mm	150-450	فاصله دماغه تا بالای میز
Table			میز
Table size	mm	800x420	ابعاد میز
T slots (widthxNo.-patch)	mm	14x3-125	شیارهای T
Max. loading capacity	kg	250	حداکثر بار قابل تحمل
Spindle			اسپیندل
Spindle bore taper		BBT#30	کلویی
Spindle speed	rpm	12000	حداکثر دور
Spindle motor power	Kw	4.8/21	توان موتور
Feed			پیشروی
Feed motors power	Kw	2.3/2.3/3.3	توان موتورها X/Y/Z
Feed motors torque	N-m	11/11/16	گشتاور موتورها X/Y/Z
ATC			تعویض ابزار خودکار
ATC type		خورشیدی	نوع مکانیزم
Number of Tools		21	تعداد ابزار
Accuracy			دقت
Positioning accuracy	mm	±0.005/300	دقت موقعیت
Positioning repeatability	mm	±0.003	دقت تکرار پذیری
Other			موارد عمومی
Coolant pump power	HP	1	توان پمپ خنک کاری
Air pressure	bar	6	فشار باد مورد نیاز
Total power	KVA	18	توان کل مورد نیاز
Floor space (LxWxH)	m	2 x 2.3 x 2.5	ابعاد کلی
Machine weight (approx.)	Kg	3500	وزن تقریبی ماشین



ابعاد شیارهای میز

تجهیزات استاندارد

- قاب کامل
- خنک کن تابلوی برق
- سیستم روغن کاری اتوماتیک
- سیستم خنک کاری ابزار
- MPG متحرک
- لامپ آگارم
- لامپ روشنایی
- سیستم ارتباطی شبکه/USB/CF Card
- سیستم خنک کاری اسپیندل
- جدا کننده روغن از آب مابون

تجهیزات انتخابی

- اسپیندل 20000 rpm
- محور چهارم

به دلیل روند پیوسته اصلاحات، مشخصات فنی ذکر شده ممکن است بدون اطلاع قبلی تغییر یابد.



نمونه قطعات ماشین کاری شده

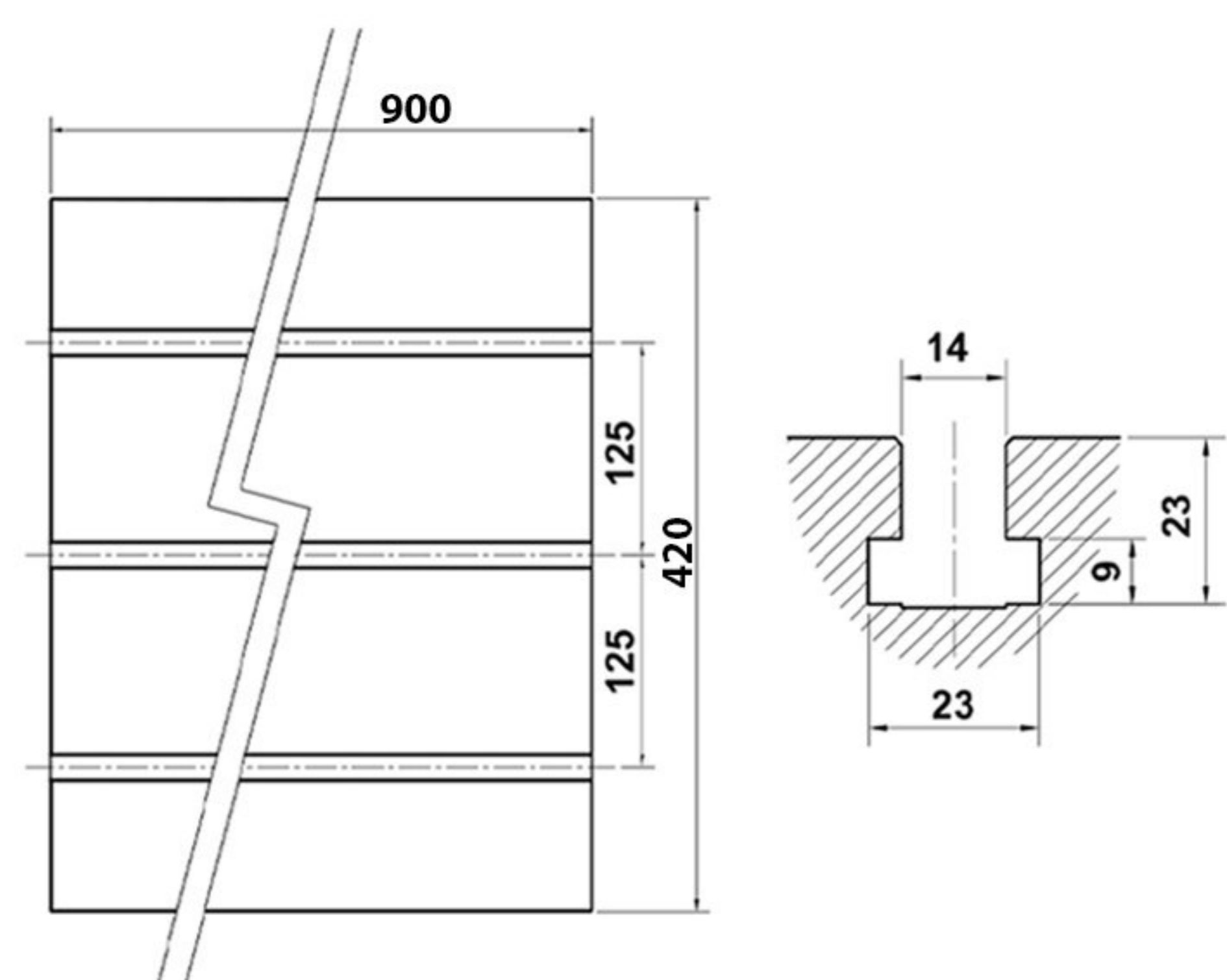
VMC-745L

■ کنترلر: SIEMENS 828D

- سرو موتورها و سرو اسپیندل SIEMENS
- ریل های سه محور از نوع LinearWay برند HIWIN یا تایوان
- بال اسکروها کلاس C3 برند HIWIN یا تایوان
- اسپیندل دقیق کوپل مستقیم
- کاورهای تلسکوپی برند KeyArrow، یا Allo Asia
- یک سال گارانتی
- نصب، راه اندازی و آموزش رایگان
- ده سال خدمات پس از فروش

مشخصات فنی:

Travel	Unit	VMC-745L	ابعادکاری
X axis travel	mm	760	حرکت محور X
Y axis travel	mm	450	حرکت محور Y
Z axis travel	mm	520	حرکت محور Z
Spindle nose to table top	mm	100-620	فاصله دماغه تا بالای میز
Table			میز
Table size	mm	900x420	ابعاد میز
T slots (widthxNo.-patch)	mm	14x3-125	شیارهای T
Max. loading capacity	kg	400	حداکثر بار قابل تحمل
Spindle			اسپیندل
Spindle bore taper		BT#40	گلویی
Spindle speed	rpm	12000	حداکثر دور
Spindle motor power	Kw	7.5/15	توان موتور
Feed			پیشروی
Feed motors power	Kw		توان موتورهای X/Y/Z
Feed motors torque	N-m		گشتاور موتورهای X/Y/Z
ATC			تعویض ابزار خودکار
ATC type		بازویی	نوع مکانیزم
Number of Tools		24	تعداد ابزار
Accuracy			دقت
Positioning accuracy	mm	±0.01	دقت موقعیت
Positioning repeatability	mm	±0.006	دقت تکرار پذیری
Other			موارد عمومی
Coolant pump power	HP	0.75	توان پمپ خنک کاری
Air pressure	bar	6	فشار باد مورد نیاز
Total power	KVA	15	توان کل مورد نیاز
Floor space (LxWxH)	m	2.5 x 2.7 x 2.5	ابعاد کلی دستگاه
Machine weight (approx.)	Kg	4500	وزن تقریبی ماشین



ابعاد شیارهای میز

تجهیزات استاندارد

- قاب کامل
- خنک کن تابلوی برق
- سیستم روغن کاری اتوماتیک
- سیستم خنک کاری ابزار
- متحرک MPG
- لامپ آکرام
- لامپ روشنایی
- تعویض ابزار خودکار از نوع بازویی
- خنک کاری اسپیندل
- سیستم ارتباطی شبکه/USB/CF Card
- Auto-power off

تجهیزات انتخابی

- محور چهارم



■ به دلیل روند پیوسته اصلاحات، مشخصات فنی ذکر شده ممکن است بدون اطلاع قبلی تغییر یابد.
 ■ در صورت کار مداوم در دورهای بالاتر از ۳۰۰۰rpm، استفاده از خنک کاری اسپیندل الزامی است.

VMC-1000L

- کنترلر: SIEMENS 828D
- سرو موتورها و سرو اسپیندل SIEMENS
- بدنه با ستون تقویت شده
- ریل های Linear Way برند Reoxroth آلمان (از نوع Roller)
- بال اسکروها از نوع دو مهره کلاس C3 برند PMI یا HIWIN تایوان
- اسپیندل دقیق
- کاورهای تلسکوپی برند KeyArrow، یا Allo Asia
- یک سال گارانتی
- نصب، راه اندازی و آموزش رایگان
- ده سال خدمات پس از فروش



مشخصات فنی:

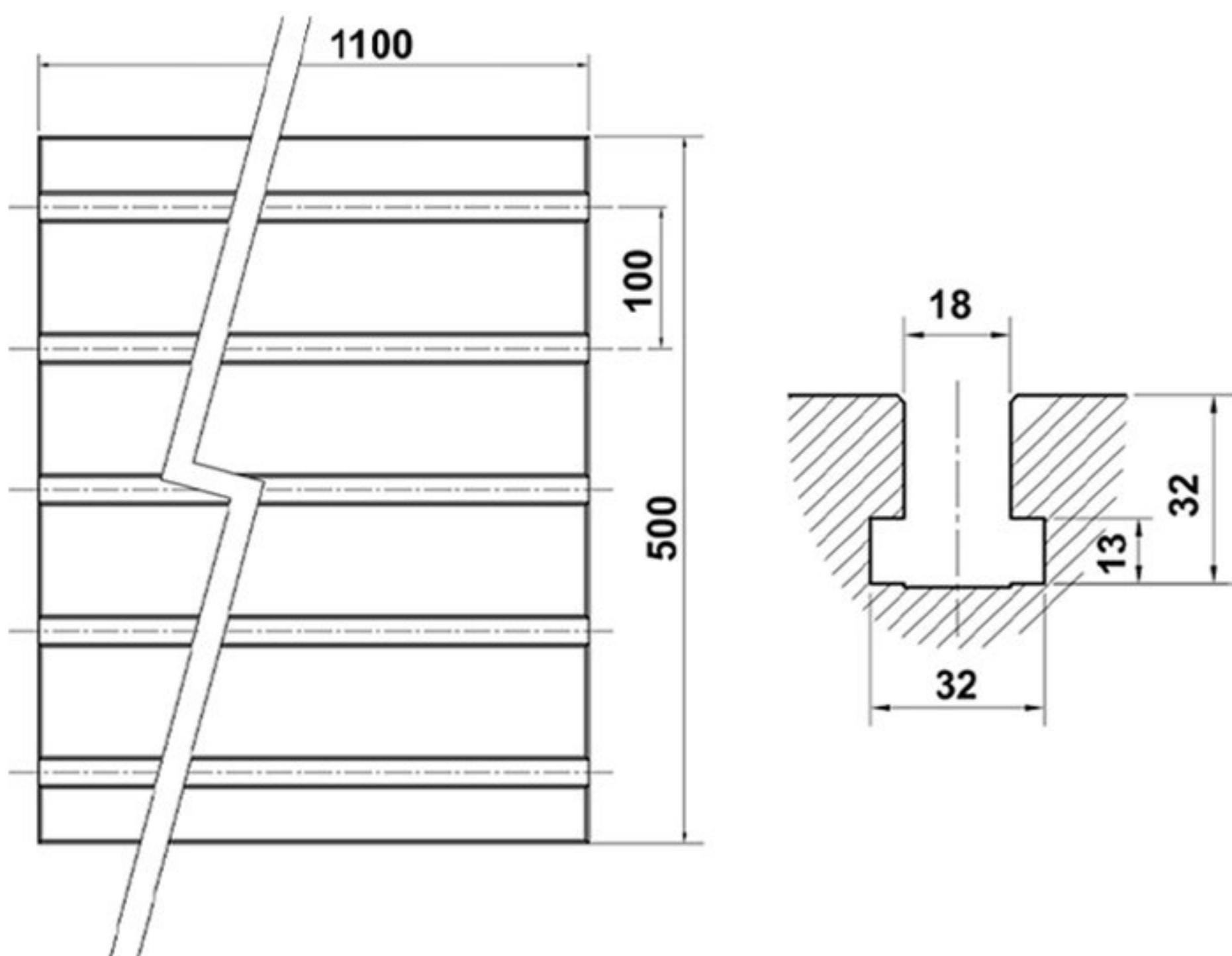
Travel	Unit	VMC-1000L	ابعادکاری
X axis travel	mm	1020	حرکت محور X
Y axis travel	mm	520	حرکت محور Y
Z axis travel	mm	550	حرکت محور Z
Spindle nose to table top	mm	120-670	فاصله دماغه تا بالای میز
Table			میز
Table size	mm	1100x500	ابعاد میز
T slots (widthxNo.-patch)	mm	18x5-100	شیارهای T
Max. loading capacity	kg	500	حداکثر بار قابل تحمل
Spindle			اسپیندل
Spindle bore taper		BT#40	گلوبی
Spindle speed	rpm	10000	حداکثر دور
Spindle motor power	Kw	7.5/15	توان موتور
Feed			پیشروی
Feed motors power	Kw		توان موتورها X/Y/Z
Feed motors torque	N-m		گشتاور موتورها X/Y/Z
ATC			تعویض ابزار خودکار
ATC type		چتری	نوع مکانیزم
Number of Tools		16	تعداد ابزار
Accuracy			دقت
Positioning accuracy	mm	±0.01	دقت موقعیت
Positioning repeatability	mm	±0.006	دقت تکرار پذیری
Other			موارد عمومی
Coolant pump power	HP	1	توان پمپ خنک کاری
Air pressure	bar	6	فشار باد مورد نیاز
Total power	KVA	17	توان کل مورد نیاز
Floor space (LxWxH)	m	2.8 x 2.3 x 2.7	ابعاد کلی دستگاه
Machine weight (approx.)	Kg	5000	وزن تقریبی ماشین

تجهیزات استاندارد

- قاب کامل
- وزنه تعادل
- خنک کن تابلوی برقی
- سیستم روغن کاری اتوماتیک
- سیستم خنک کاری ابزار
- MPG متحرک
- لامپ آرام
- لامپ روشنایی
- تعویض ابزار خودکار از نوع چتری
- سیستم ارتباطی
- Auto-power off

تجهیزات انتخابی

- تعویض ابزار خودکار از نوع بازویی
- خنک کاری اسپیندل
- اسپیندل 12000 rpm (کوپل مستقیم)
- براده کش نقاله ای
- محور چهارم

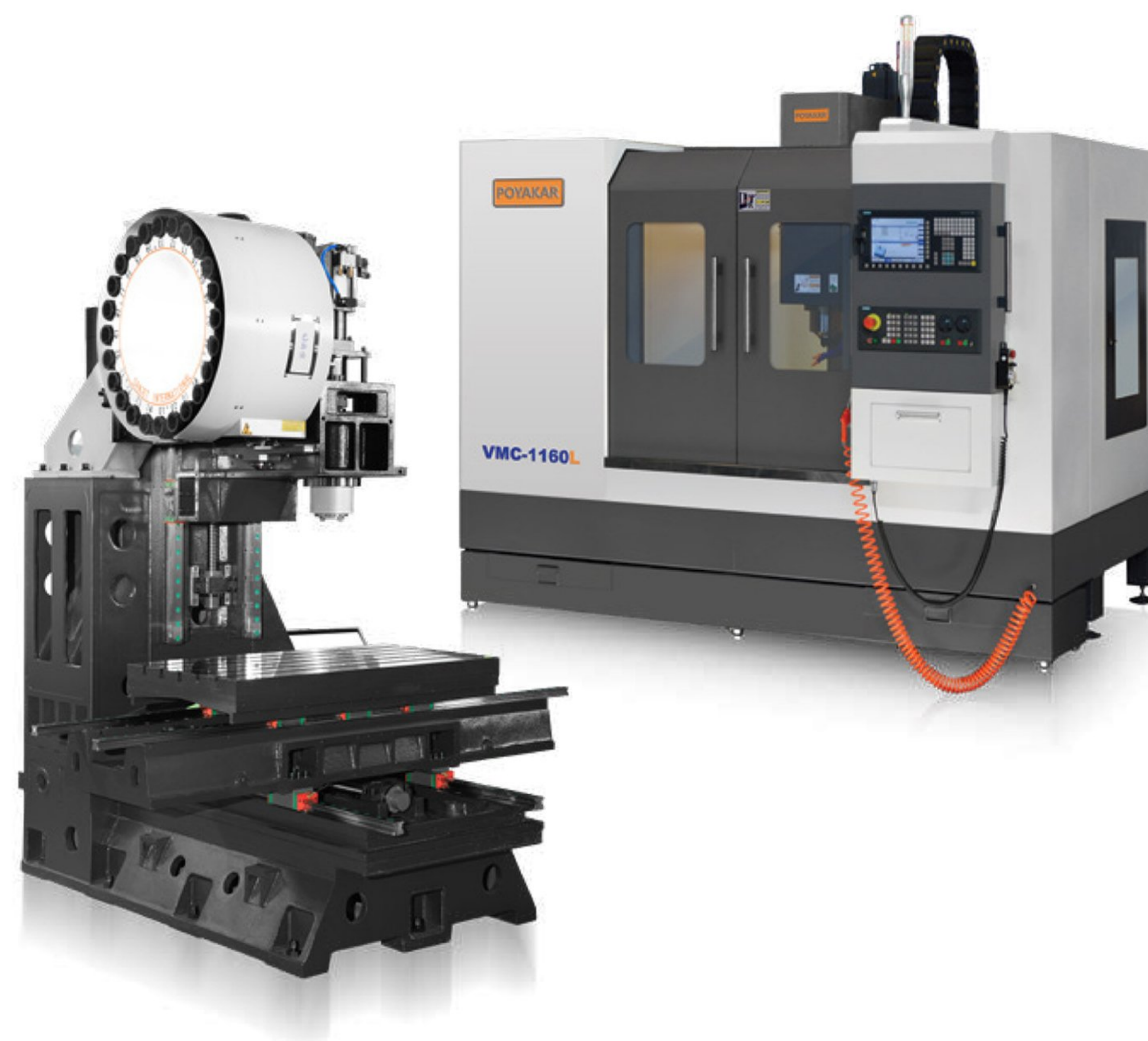


ابعاد شیارهای میز

- به دلیل روند پیوسته اصلاحات، مشخصات فنی ذکر شده ممکن است بدون اطلاع قبلی تغییر یابد.
- در صورت کار مداوم در دورهای بالاتر از ۳۰۰۰rpm، استفاده از خنک کاری اسپیندل الزامی است.

VMC-1160L

- کنترلر: SIEMENS 828D
- سرو موتورها و سرو اسپیندل SIEMENS
- بدنه کلاس سنگین تقویت شده
- ریل های هر سه محور Linear Way برند Rexroth آلمان (از نوع Roller)
- بال اسکروها از نوع دو مهره کلاس C3 برند PMI یا HIWIN تایوان
- اسپیندل دقیق
- کاورهای تلسکوپی برند KeyArrow، یا Allo Asia
- یک سال گارانتی
- نصب، راه اندازی و آموزش رایگان
- ده سال خدمات پس از فروش



مشخصات فنی:

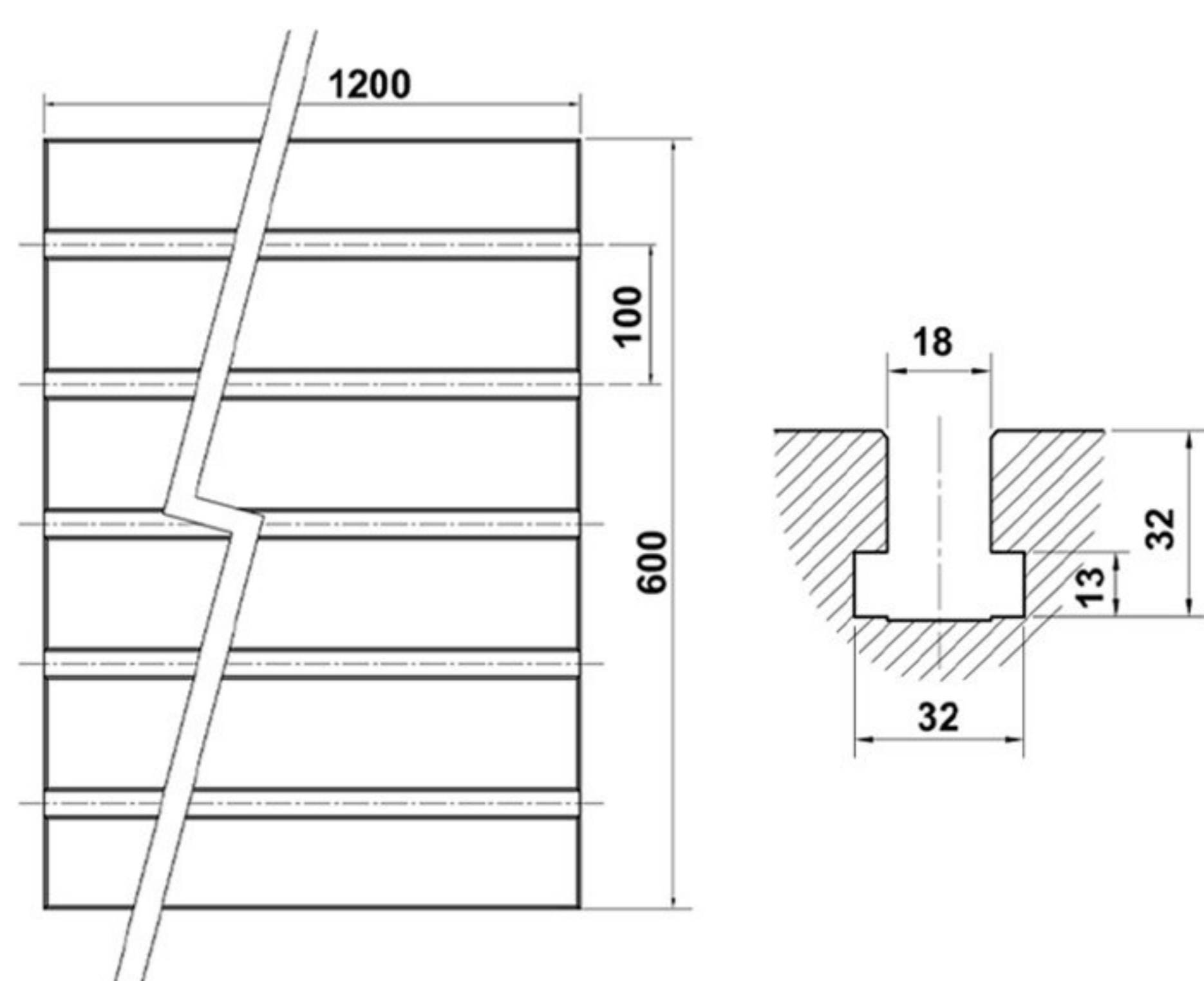
Travel	Unit	VMC-1160L	ابعادکاری
X axis travel	mm	1100	حرکت محور X
Y axis travel	mm	600	حرکت محور Y
Z axis travel	mm	600	حرکت محور Z
Spindle nose to table top	mm	150-750	فاصله دماغه تا بالای میز
میز			
Table size	mm	1200x600	ابعاد میز
T slots (widthxNo.-patch)	mm	18x5-100	شیارهای T
Max. loading capacity	kg	1000	حداکثر بار قابل تحمل
اسپیندل			
Spindle bore taper		BT#40	گلوبی
Spindle speed	rpm	12000	حداکثر دور
Spindle motor power	Kw	9/22	توان موتور
پیشروی			
Feed motors power	Kw		توان موتورهای X/Y/Z
Feed motors torque	N-m		گشتاور موتورهای X/Y/Z
تعویض ابزار خودکار			
ATC type		بازویی	نوع مکانیزم
Number of Tools		24	تعداد ابزار
دقت			
Positioning accuracy	mm	±0.005	دقت موقعیت
Positioning repeatability	mm	±0.003	دقت تکرار پذیری
موارد عمومی			
Coolant pump power	HP	1	توان پمپ خنک کاری
Air pressure	bar	6	فشار باد مورد نیاز
Total power	KVA	24	توان کل مورد نیاز
Floor space (LxWxH)	m	3.8 x 2.3 x 3.1	ابعاد کلی دستگاه
Machine weight (approx.)	Kg	6500	وزن تقریبی ماشین

تجهیزات استاندارد

- قاب کامل
- وزنه تعادل
- خنک کن تابلوی برق
- سیستم روغن کاری اتوماتیک
- سیستم خنک کاری ابزار
- متحرک MPG
- لامپ آکرام
- لامپ روشنایی
- تعویض ابزار خودکار از نوع بازویی
- خنک کاری اسپیندل
- سیستم ارتباطی شبکه/USB/CF Card
- Auto-Power off

تجهیزات انتخابی

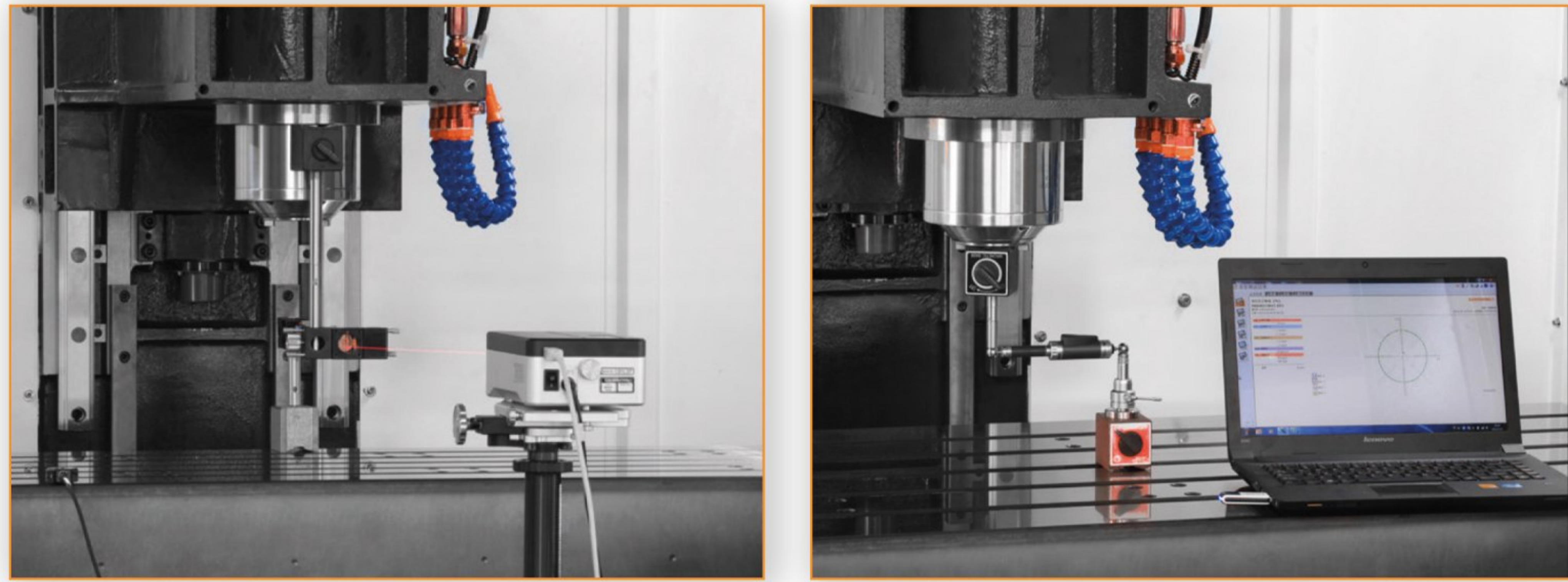
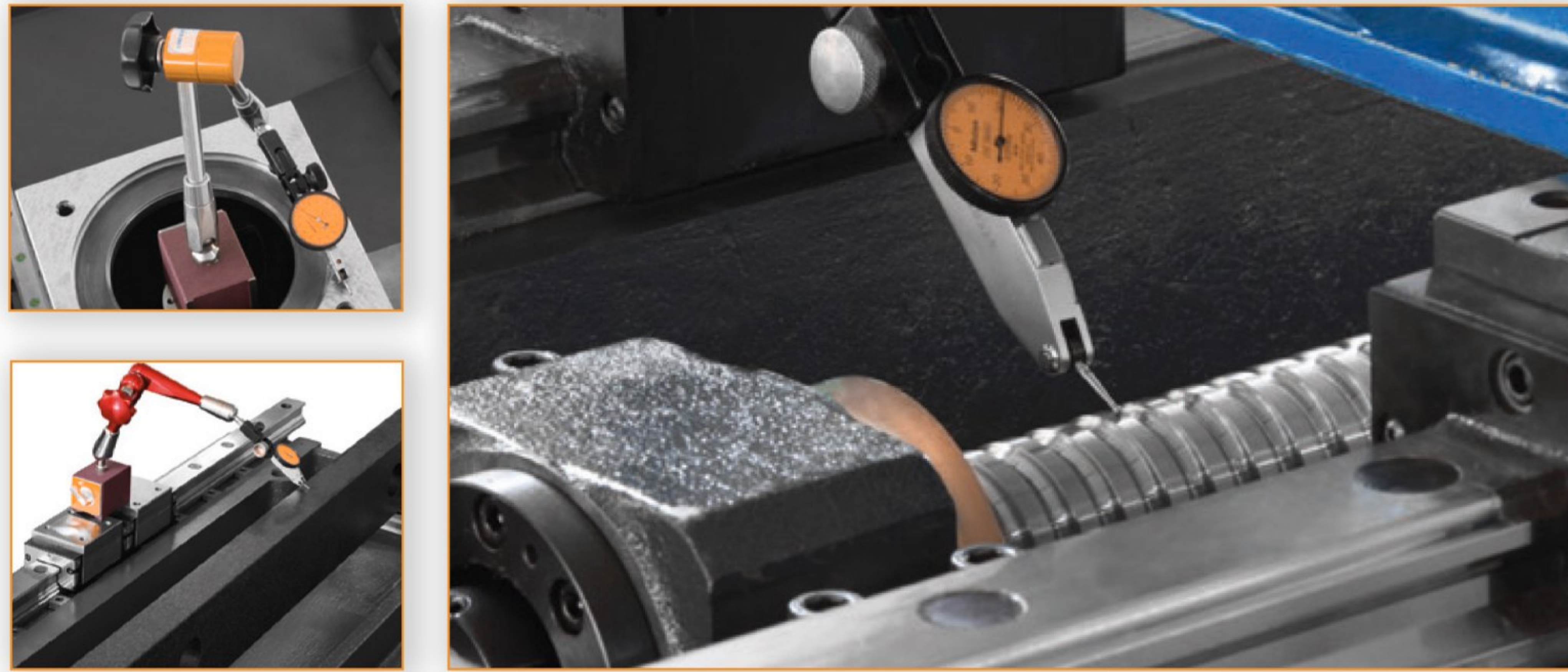
- اسپیندل 15000 rpm (کوپل مستقیم)
- براده کش نقاله ای
- محور چهارم



ابعاد شیارهای میز

- به دلیل روند پیوسته اصلاحات، مشخصات فنی ذکر شده ممکن است بدون اطلاع قبلی تغییر یابد.
- در صورت کار مداوم در دورهای بالاتر از ۳۰۰۰rpm، استفاده از خنک کاری اسپیندل الزامی است.

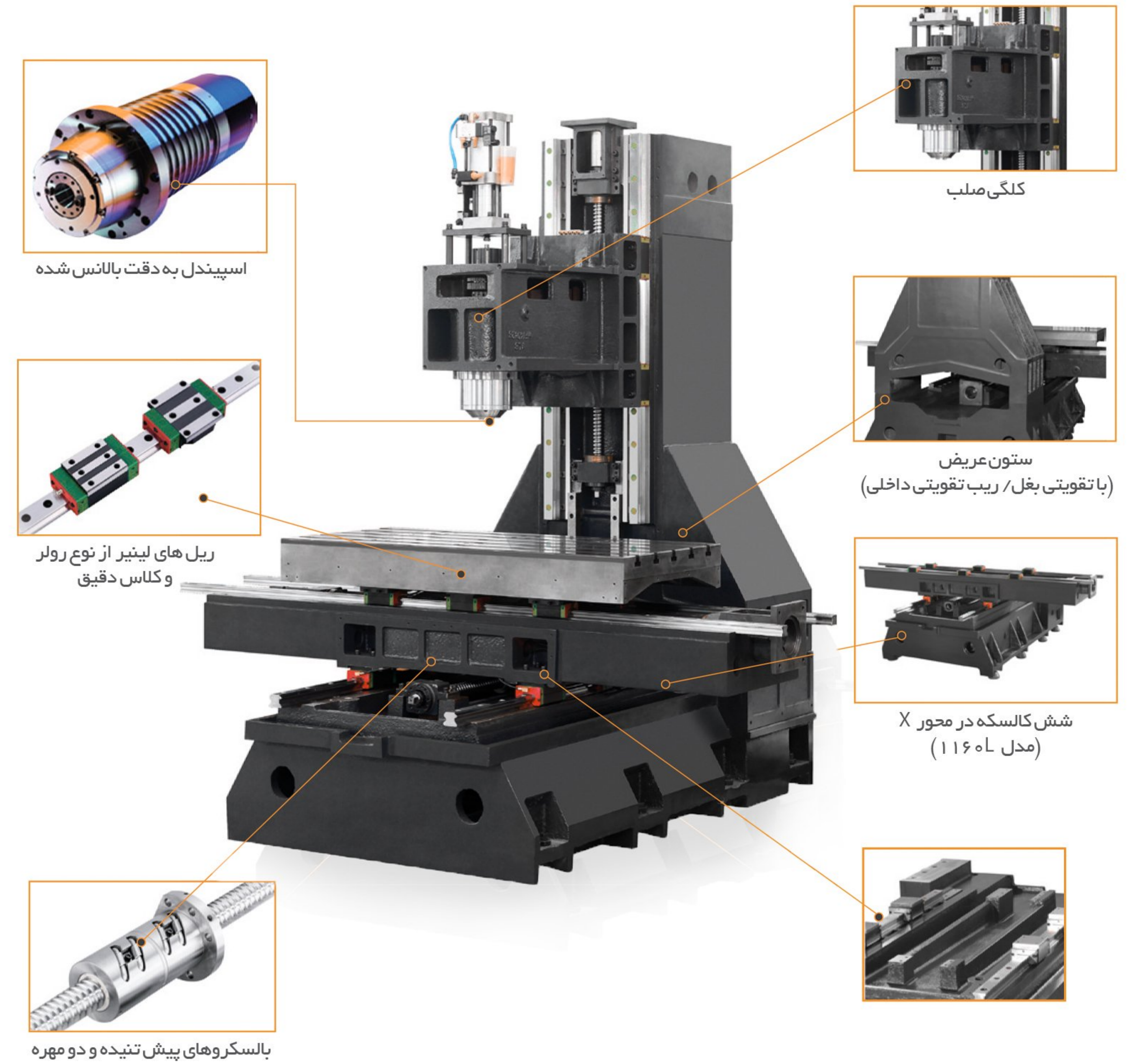
تست و کنترل حین فرآیند تولید:



شابرزنی دستی:



ساختار ماشین:



اجزای ماشین با کیفیت و از برندهای معروف:



پویاکار

شرکت پویاکاران راد سهامی خاص



فرز سنتر دروازه‌ای

DC SERIES

DC -1613HS

■ کنترلر: SIEMENS 828D

■ سرو موتورها و سرو اسپیندل SIEMENS

■ مناسب قالبسازی و پرداخت سطوح بزرگ

■ ریل های هر سه محور Linear Way برند Rexroth آلمان (از نوع Roller)

■ بال اسکروها از نوع دو مهره کلاس C3 برند PMI یا HIWIN تایوان

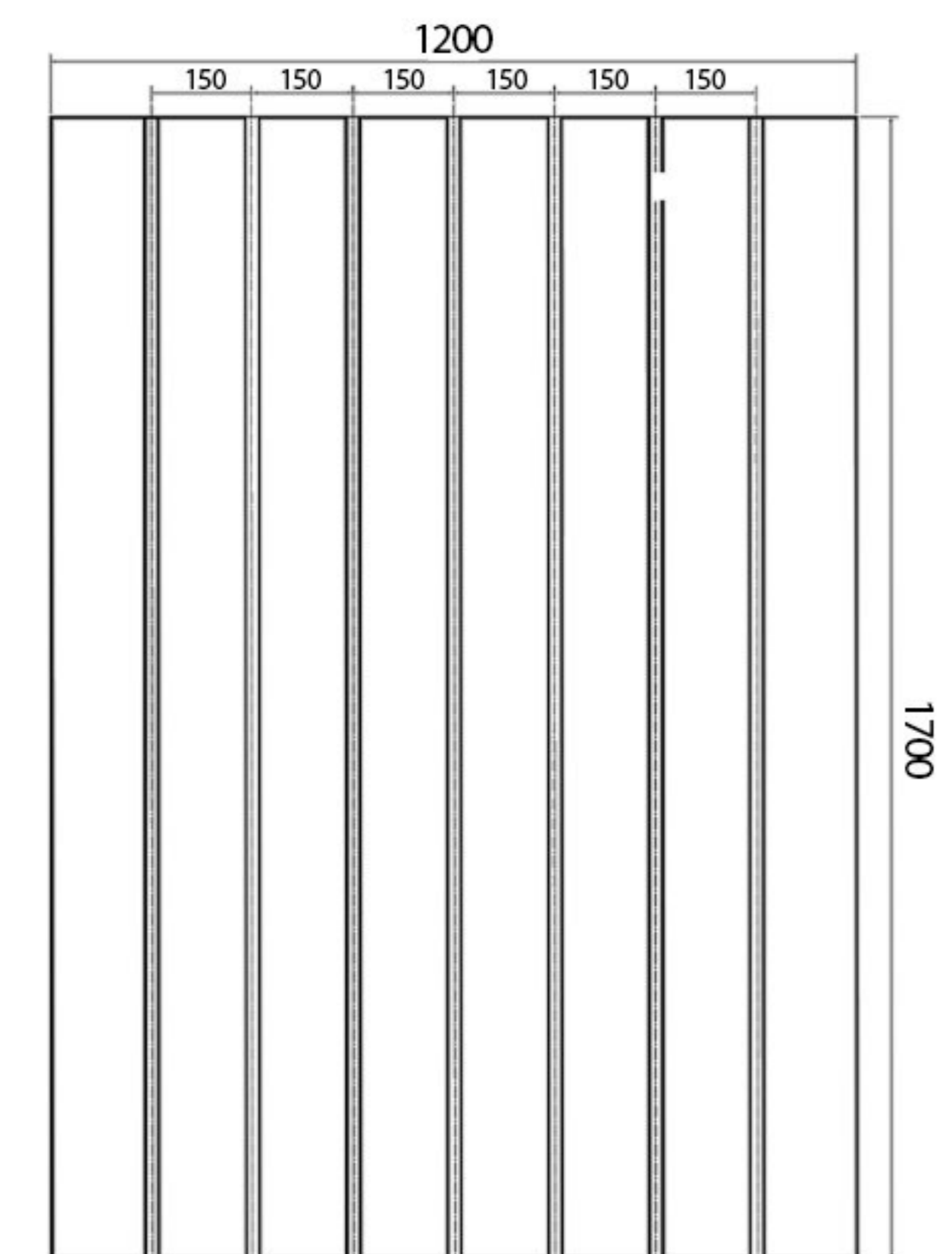
■ یک سال گارانتی

■ نصب، راه اندازی و آموزش رایگان

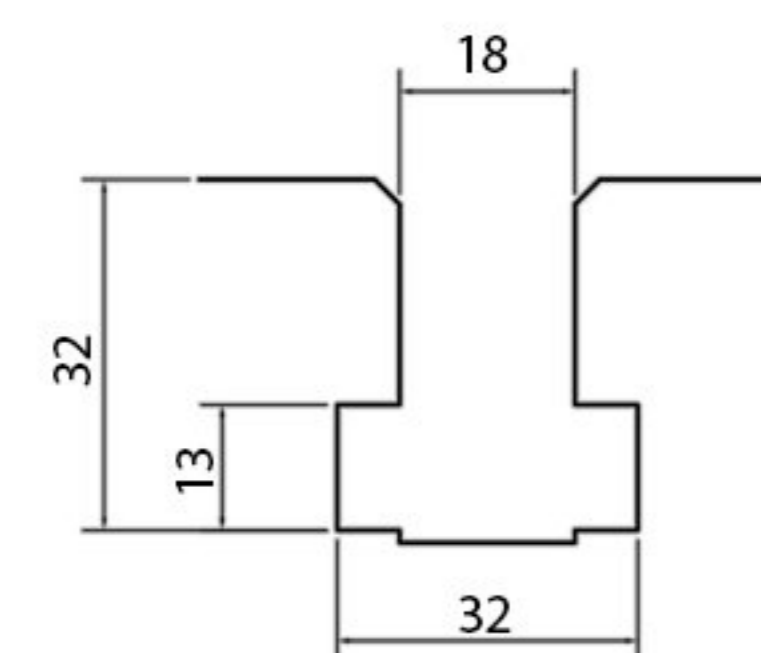
■ ده سال خدمات پس از فروش



Travel	Unit	DC -1613HS	ابعادکاری
X axis travel	mm	1600	حرکت محور X
Y axis travel	mm	1300	حرکت محور Y
Z axis travel	mm	600	حرکت محور Z
Spindle nose to table top	mm	200 - 800	فاصله دماغه تا بالای میز
Distance between columns	mm	1380	فاصله بین ستونها
Table			میز
Table size	mm	1700 X 1200	ابعاد میز
T slots (widthxNo.-patch)	mm	18 X 7 - 150	شیارهای T
Max. loading capacity	kg	3000	حداکثر بار قابل تحمل
Spindle			اسپیندل
Spindle bore taper	-	BT 40	گلویی
Spindle speed	rpm	12000	حداکثر دور
Spindle motor power	Kw	9/22	توان موتور
Feed			پیشروی
Feed motors power	Kw	-	توان موتورهای X/Y/Z
Feed motors torque	N-m	-	گشتاور موتورهای X/Y/Z
ATC (optional)			تعویض ابزار خودکار
ATC type	-	بازویی	نوع مکانیزم
Number of Tools	-	32	تعداد ابزار
Accuracy (VDI 3441)			دقت
Positioning accuracy	mm	0.012	دقت موقعیت
Positioning repeatability	mm	0.01	دقت تکرار پذیری
Other			موارد عمومی
Coolant pump power	HP	-	توان پمپ خنک کاری
Air pressure	bar	-	فشار باد مورد نیاز
Total power	KVA	-	توان کل مورد نیاز
Floor space (LxWxH)	m	4.9 X 4.1 X 3.7	ابعاد کلی دستگاه
Machine weight (approx.)	Kg	16000	وزن تقریبی ماشین



ابعاد شیارهای میز



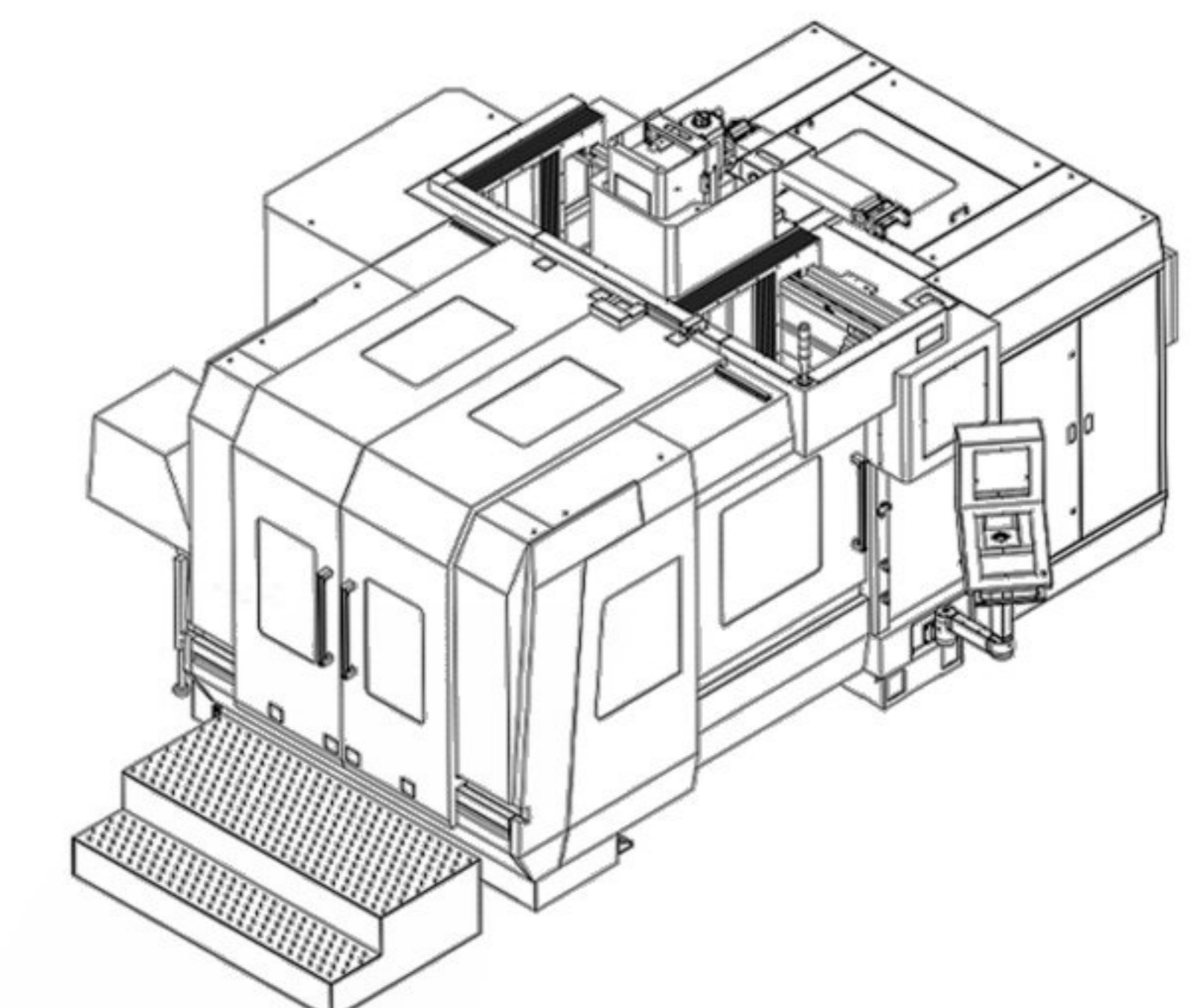
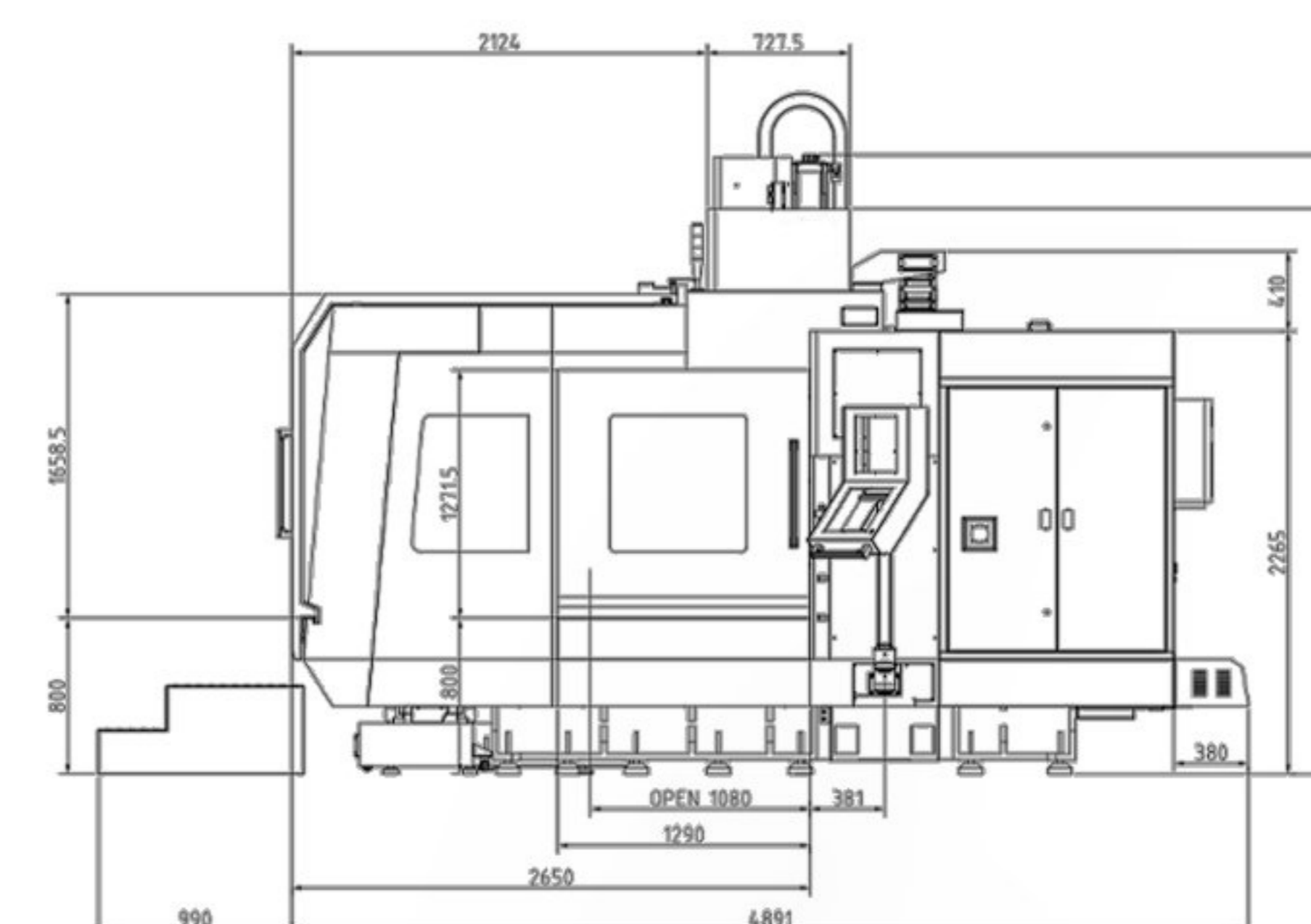
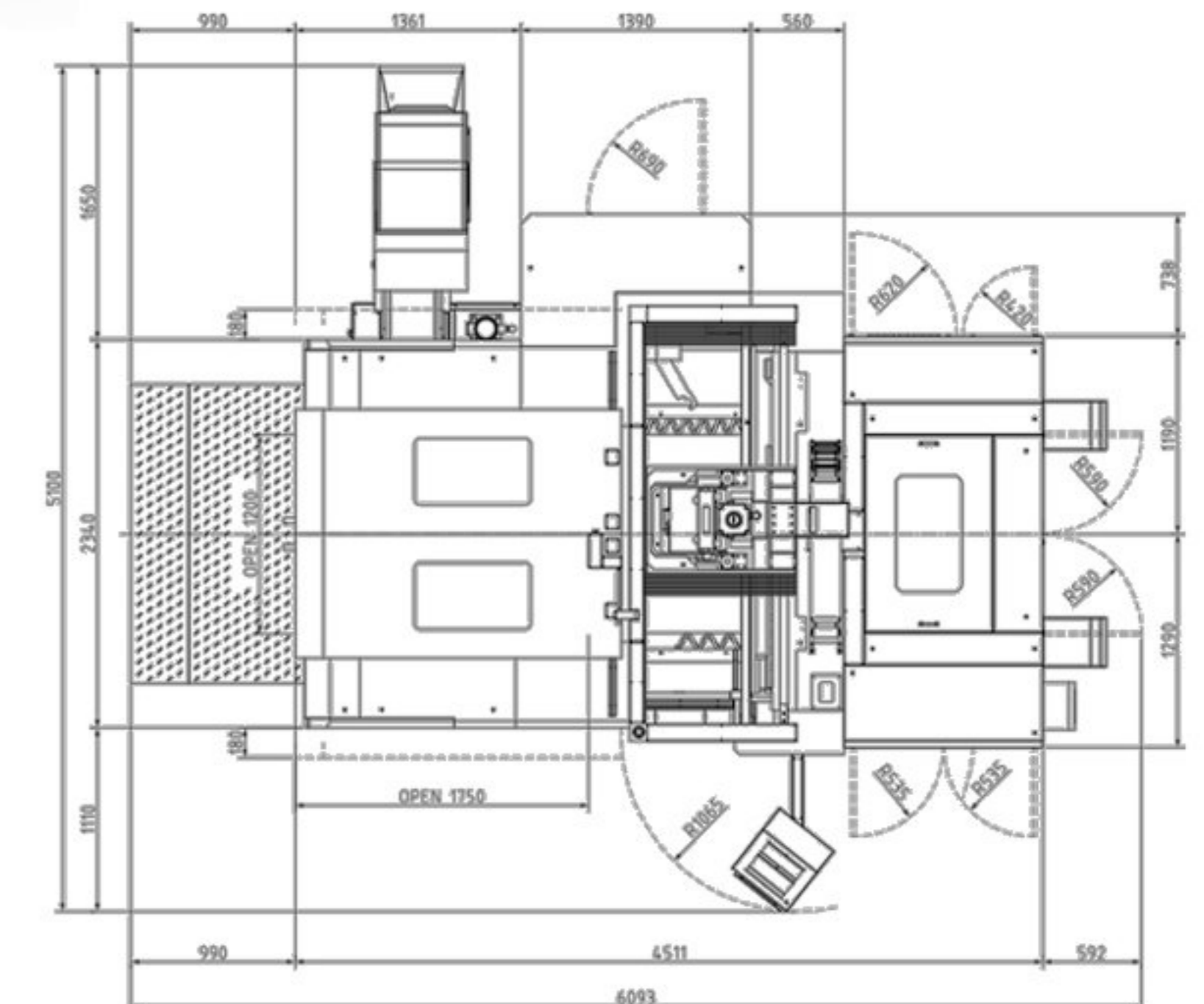
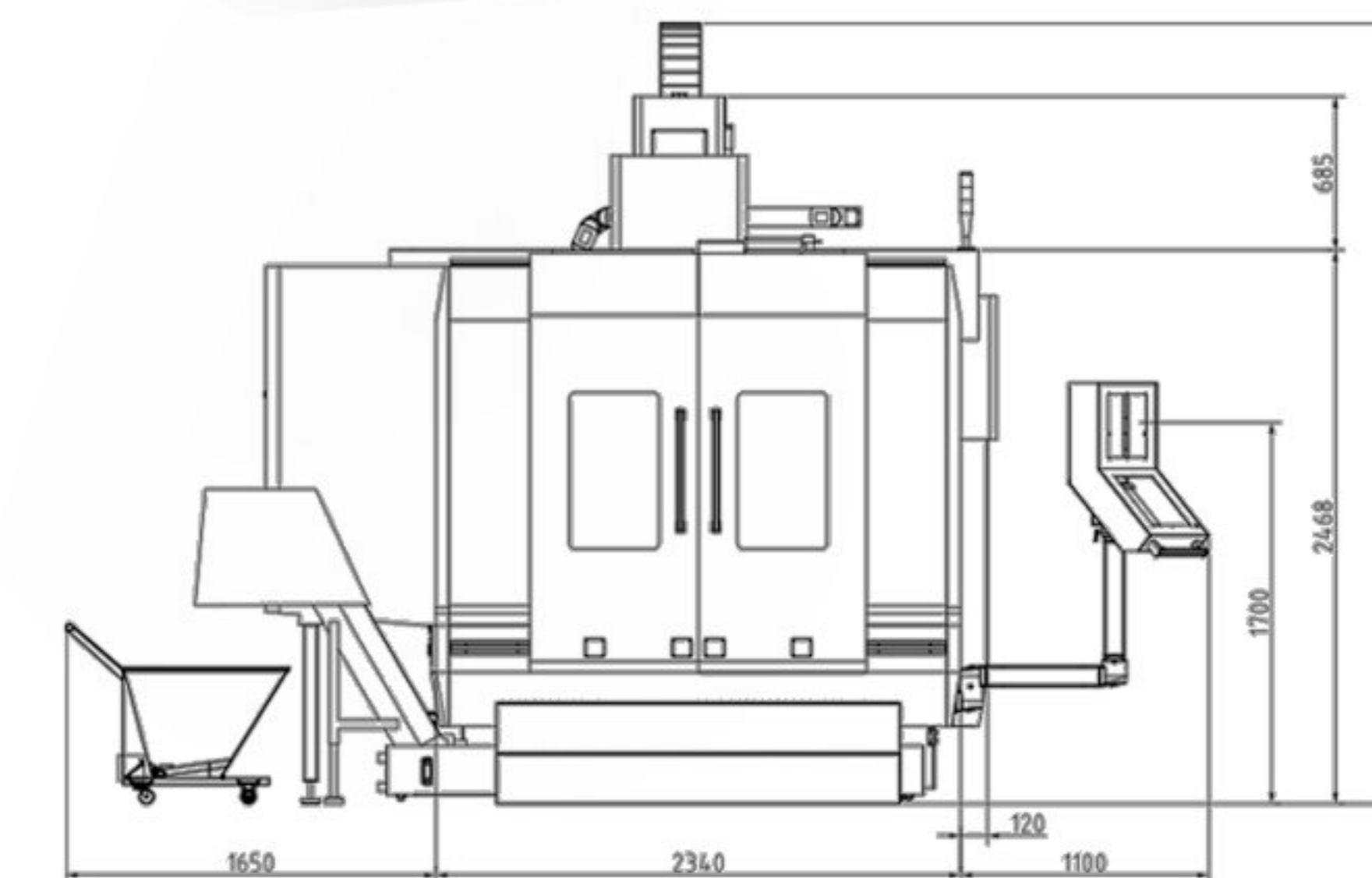
تجهیزات استاندارد

- قاب کامل
- خنک کن تابلوی برق
- سیستم روغن کاری اتوماتیک
- سیستم خنک کاری ابزار
- MPG متحرک
- لامپ آکرام
- لامپ روشنایی
- تعویض ابزار خودکار از نوع بازویی
- سیستم ارتباطی شبکه/USB/CF Card
- Auto-Power off

تجهیزات انتخابی

- خنک کاری اسپیندل
- اسپیندل 15000 rpm (کوپل مستقیم)
- براده کش نقاله ای
- محور چهارم

■ به دلیل روند پیوسته املاحات، مشخصات فنی ذکر شده ممکن است بدون اطلاع قبلی تغییر یابد.
 ■ در صورت کار مداوم در دورهای بالاتر از ۳۰۰۰rpm، استفاده از خنک کاری اسپیندل الزامی است.



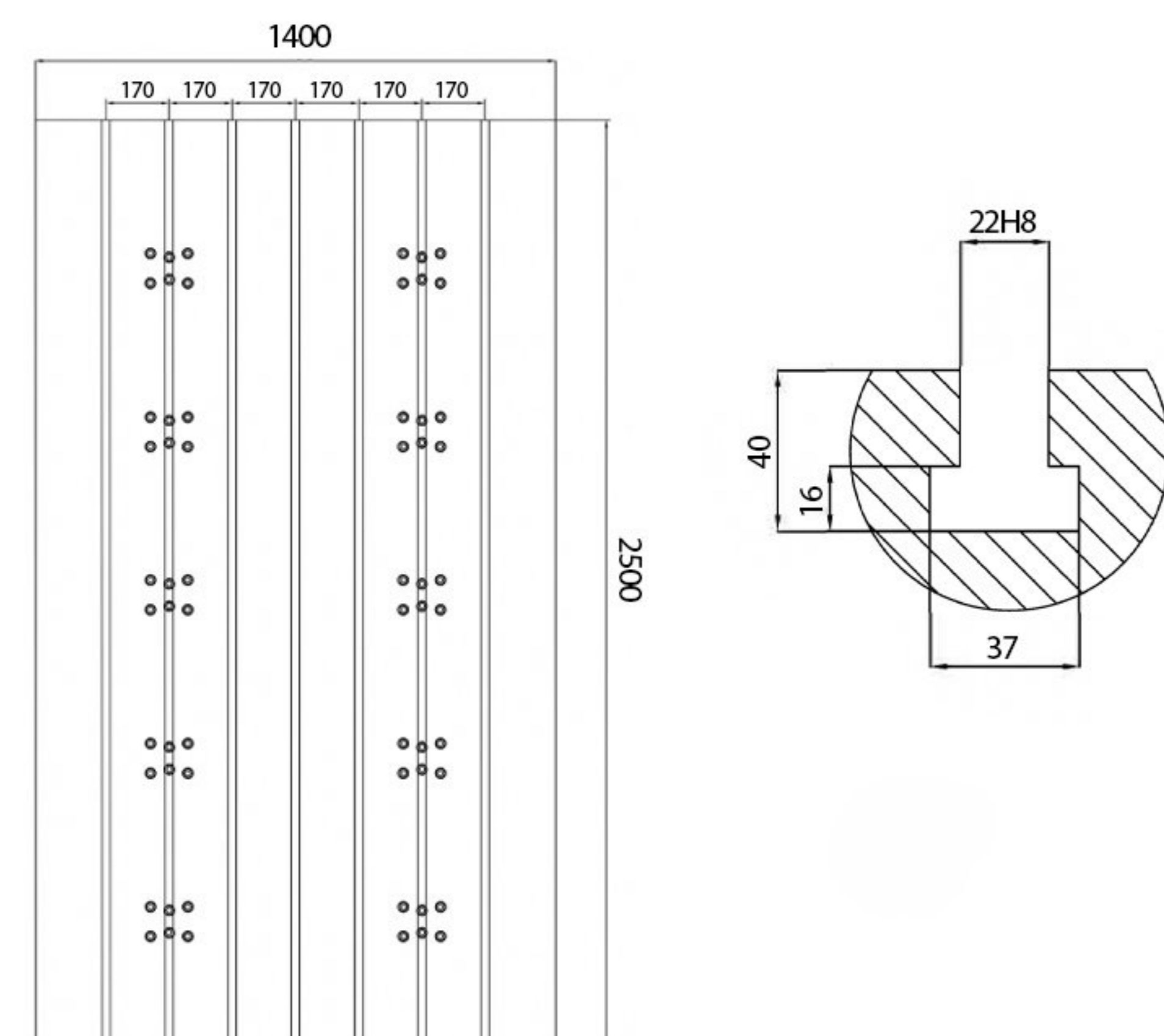
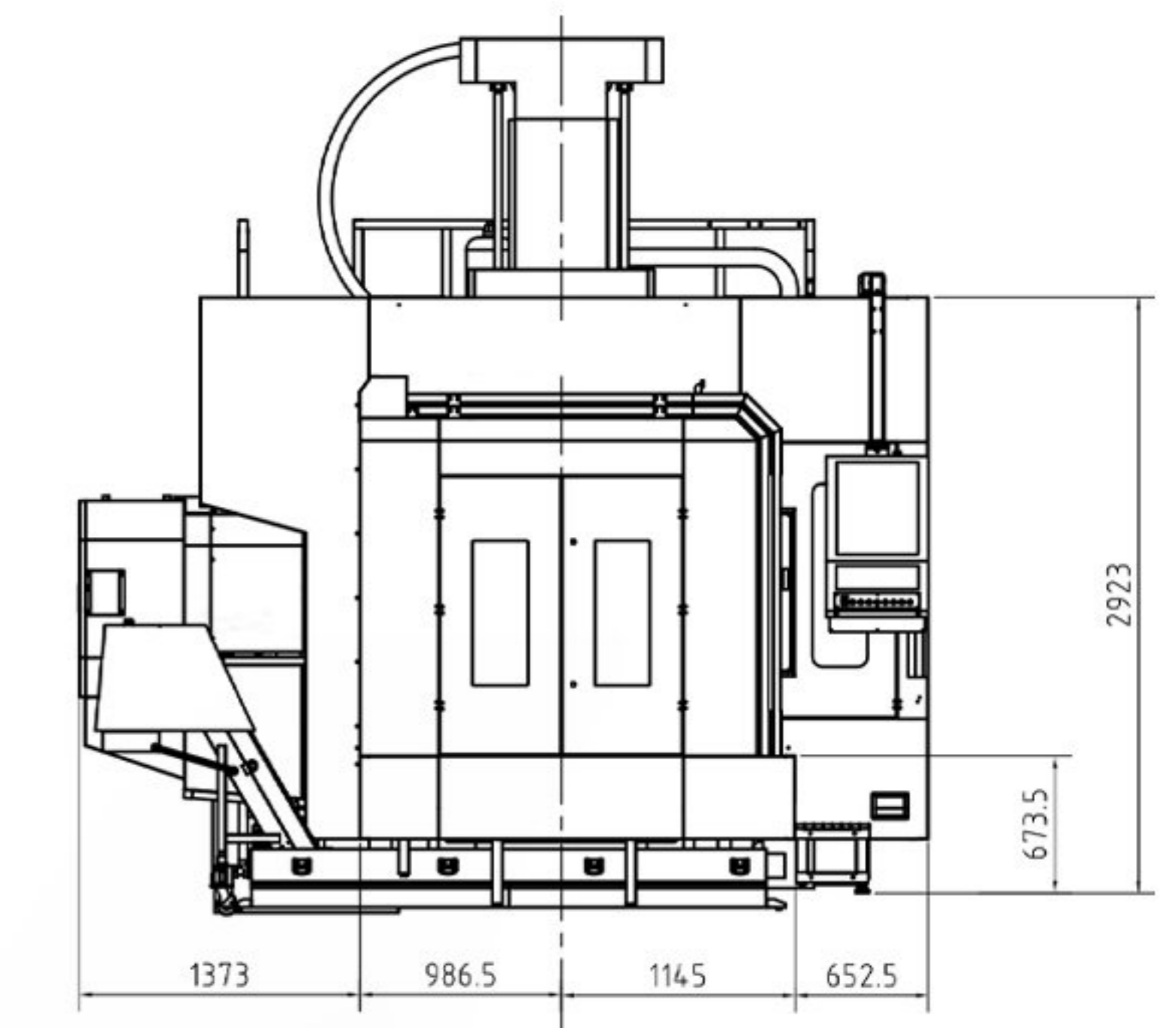
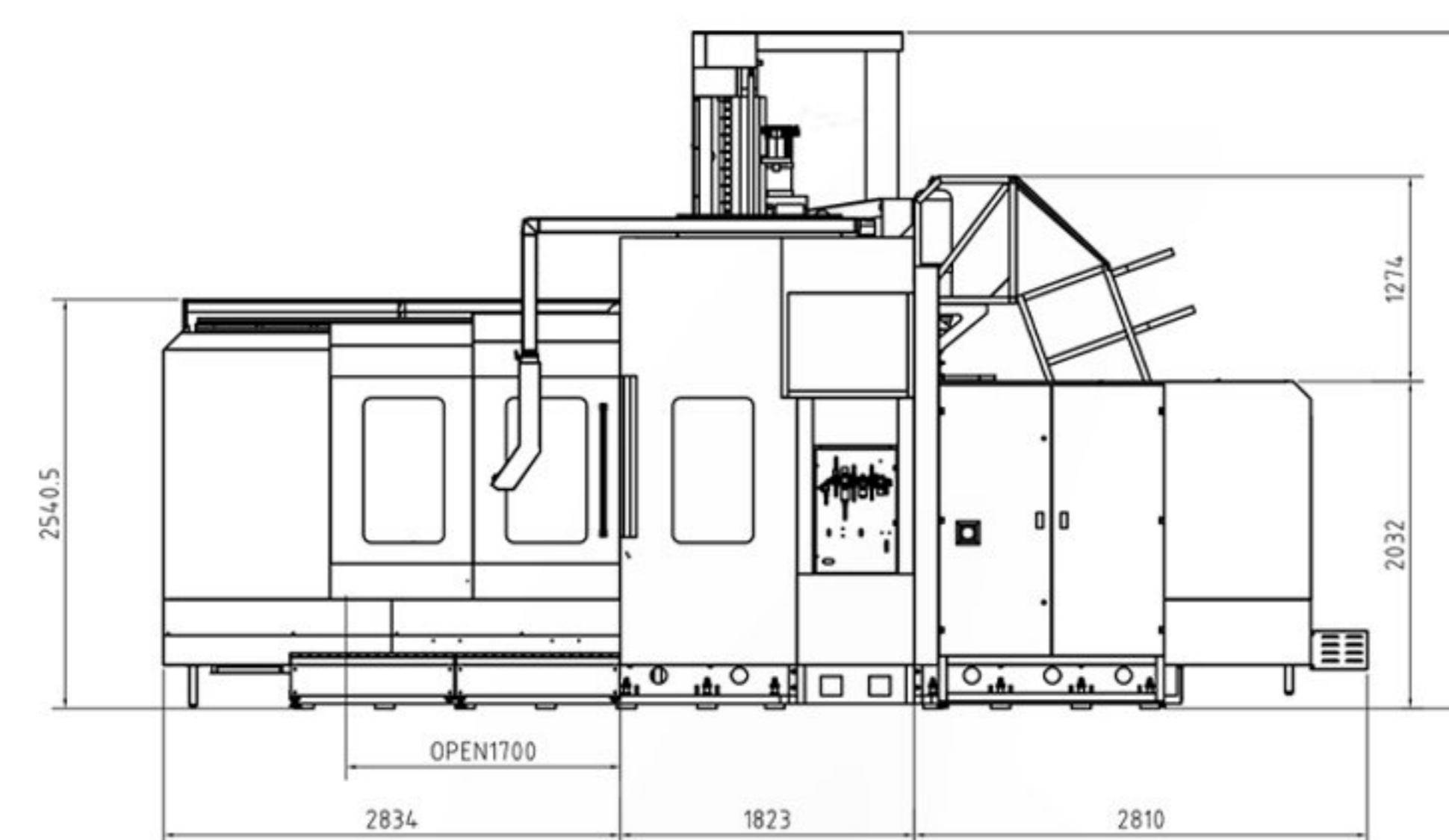
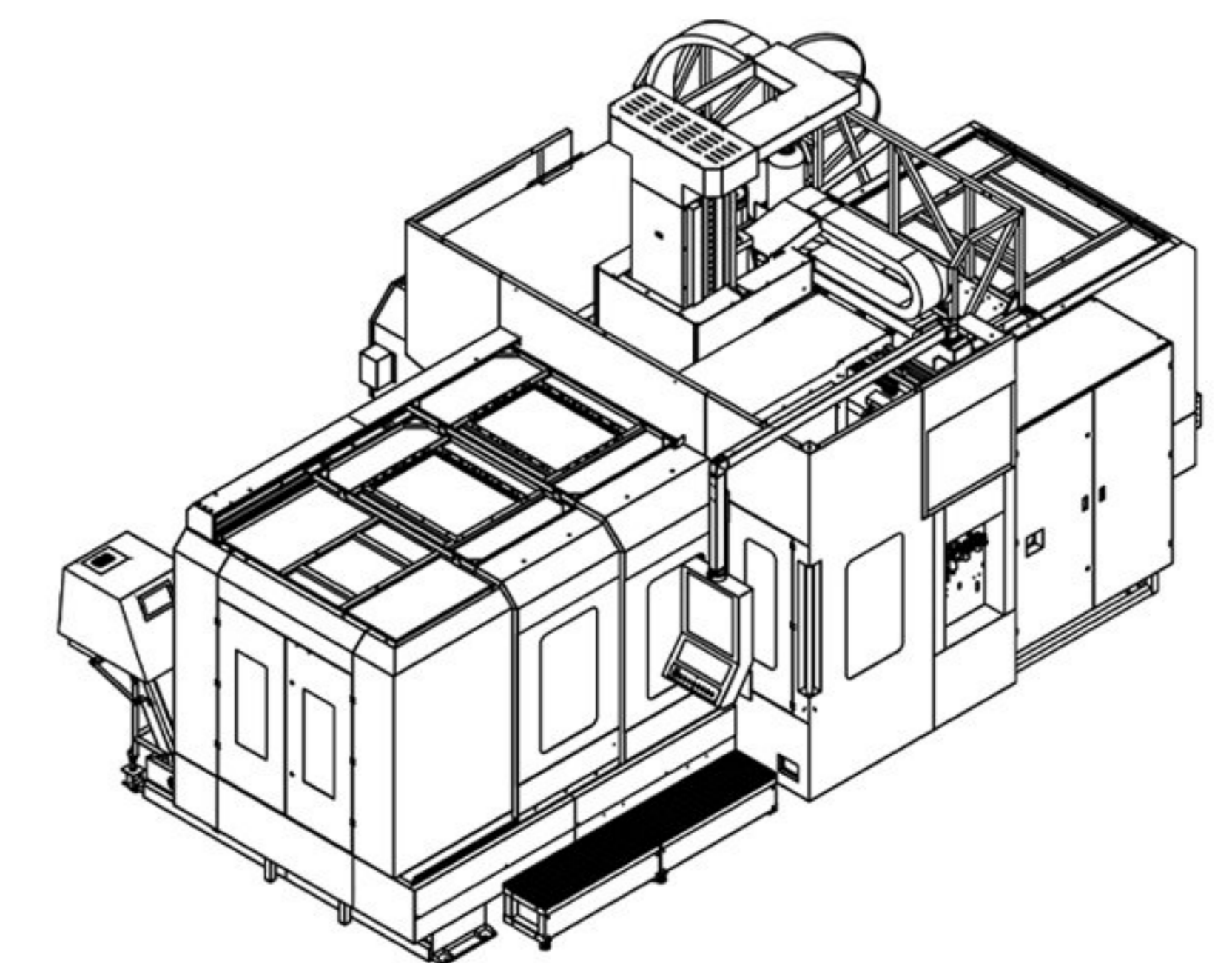
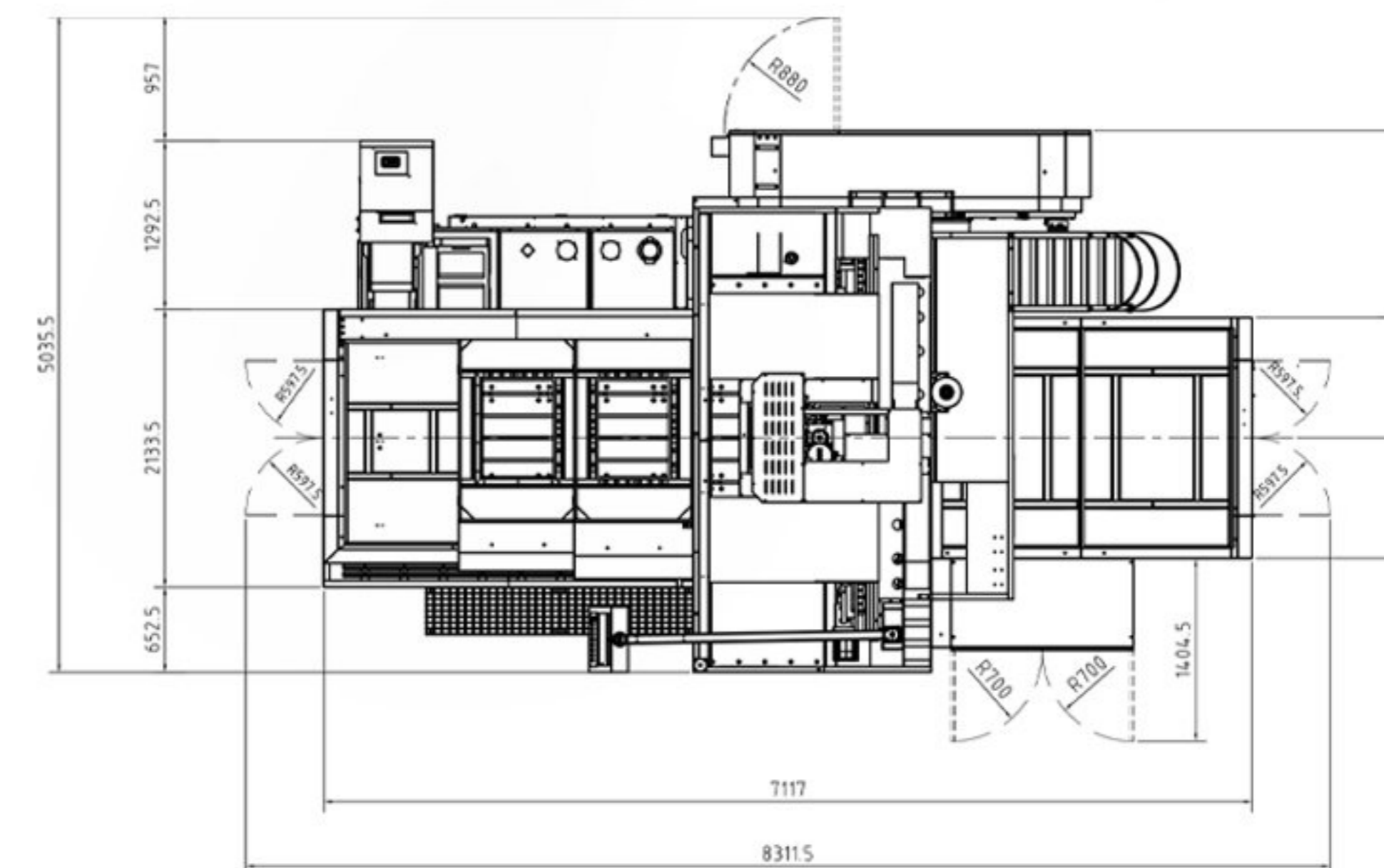
DC -2516

کنترلر: SIEMENS 828D

- سرو موتورها و سرو اسپیندل SIEMENS
- ستون های عریض به منظور کاهش ارتعاشات
- ریل های X / Y از نوع Linear Way و ریل Z از نوع Box Way
- بال اسکروها از نوع دو مهره کلاس C3 برند HIWIN یا تایوان
- یک سال گارانتی
- آموزش رایگان
- ده سال خدمات پس از فروش



Travel	Unit	DC -2516	ابعادکاری
X axis travel	mm	2500	حرکت محور X
Y axis travel	mm	1600	حرکت محور Y
Z axis travel	mm	800	حرکت محور Z
Spindle nose to table top	mm	210 - 1070	فاصله دماغه تا بالای میز
Distance between columns	mm	1600	فاصله بین ستون ها
میز			
Table size	mm	2500X 1400	ابعاد میز
T slots (widthxNo.-patch)	mm	22 X 7 - 170	شیارهای T
Max. loading capacity	kg	6000	حداکثر بار قابل تحمل
اسپیندل			
Spindle bore taper	-	BT 50	گلوبی
Spindle speed	rpm	6000	حداکثر دور
Spindle motor power	Kw	17/42	توان موتور
پیشروی			
Feed motors power	Kw	-	توان موتورهای X/Y/Z
Feed motors torque	N-m	-	گشتاور موتورهای X/Y/Z
تعویض ابزار خودکار			
ATC (optional)			
ATC type	-	بازویی	نوع مکانیزم
Number of Tools	-	32	تعداد ابزار
دقت			
Positioning accuracy	mm	0.015	دقت موقعیت
Positioning repeatability	mm	0.012	دقت تکرار پذیری
موارد عمومی			
Coolant pump power	HP	-	توان پمپ خنک کاری
Air pressure	bar	-	فشار باد مورد نیاز
Total power	KVA	-	توان کل مورد نیاز
Floor space (LxWxH)	m	7.1 X 4.1 X 4.3	ابعاد کلی دستگاه
Machine weight (approx.)	Kg	20500	وزن تقریبی ماشین



تجهیزات استاندارد

- قاب کامل
- خنک کن تابلوی برق
- سیستم روغن کاری اتوماتیک
- سیستم خنک کاری ابزار
- MPG متحرک
- لامپ آگارم
- لامپ روشنایی
- تعویض ابزار خودکار از نوع بازویی
- سیستم ارتباطی شبکه/USB/CF Card
- Auto-Power off

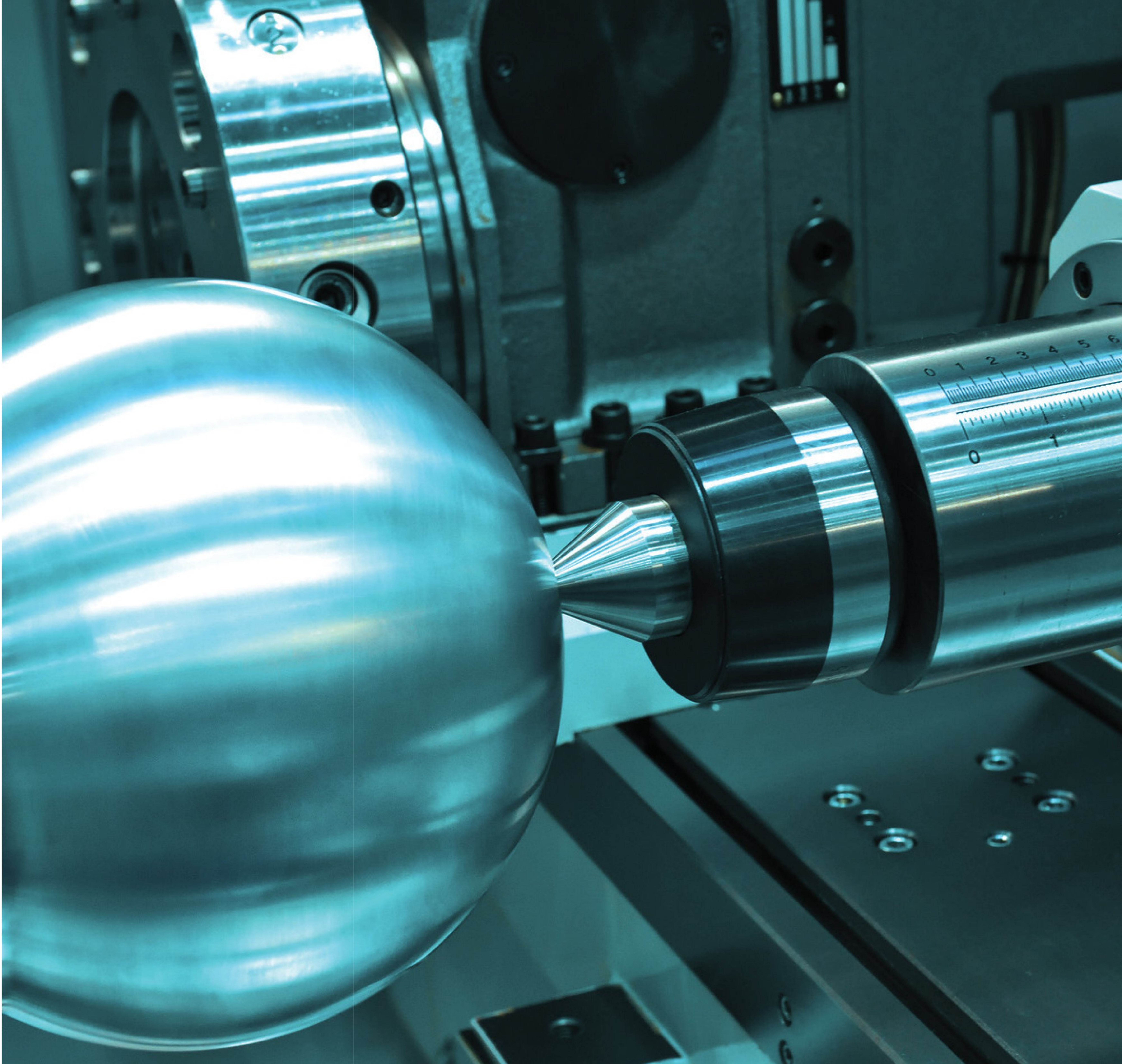
تجهیزات انتخابی

- خنک کاری اسپیندل
- اسپیندل 15000 rpm (کوپل مستقیم)
- براده کش نقاله ای
- محور چهارم

به دلیل روند پیوسته اصلاحات، مشخصات فنی ذکر شده ممکن است بدون اطلاع قبلی تغییر یابد. در صورت کار مداوم در دورهای بالاتر از ۳۰۰۰ rpm، استفاده از خنک کاری اسپیندل الزامی است.

پویاکار

شرکت پویاکاران راد سهامی خاص



تراش سنتر افقی

HMC SERIES

46 / 46DW / 72DW / 82DW

مشخصات فنی:

Travel	Unit	CNC-46	CNC-46DW	CNC-72DW	CNC-82DW	ابعاد کاری
Max. swing dia. over bed	mm	500	420	500	600	حداکثر قطر کارگیر روی بستر
Max. swing dia. over cross slide	mm	200	200	270	300	حداکثر قطر کارگیر روی سوپورت
Max. turning length	mm	300	320	520	800	حداکثر طول کارگیر
X axis travel	mm	960	500	640	680	کورس محور X
Z axis travel	mm	380	390	560	820	کورس محور Z
اسپیندل						
Nose type	mm	A2-5	A2-5	A2-6	A2-8	استاندارد و اندازه گلوبی
Bore diameter	mm	56	56	82	85	قطر سوراخ گلوبی
Bar bore diameter	mm	46	46	70	75	قطر سوراخ عبور میلگرد
Maximum speed	rpm	6000	4500	4500	2800	حداکثر دور
Power	Kw	7.5	7.5	11	15	توان موتور
3-jaw chuck	in	6"	6"	10"	12"	سه نظام (هیدرولیک)
تارت						
Turret type		Gang type	Hydraulic	Hydraulic	Hydraulic	نوع تارت
Tool shank / Number			8/12	8/12	8/12	تعداد ابزار
پیشروی						
Motors powers	Kw	2.0/2.0	2.0/2.0	2.4/2.4	3.1/3.1	توان موتورها
Motors Torques X/Z	N-m	-	-	-	-	گشتاور موتورها
Guide way type		Linear	Linear	Linear	Linear	نوع ریل ها
مرغک						
Centre Type and size		-	-	-	-	استاندارد و اندازه مرغک
Sleeve diameter	mm	75	75	75	75	قطر گلوبی
Sleeve travel	mm	100	100	100	100	کورس حرکت گلوبی
دقت						
Positioning accuracy	mm	0.008	0.008	0.008	0.008	دقت موقعیت
Repeatability accuracy	mm	0.005	0.005	0.005	0.005	دقت تکرار پذیری
موارد عمومی						
Coolant pump power	kw	0.37	0.37	0.37	0.37	توان پمپ خنک کاری
Floor space (LxWxH)	mm	2029x1700x1922	2300x1700x1800	2750x1700x1800	3750x1800x1800	ابعاد کلی دستگاه
Machine weight	Kg	2700	3000	4800	5800	وزن تقریبی ماشین

- کنترلر: SYNTEC 22TA
- سرو موتورها و اسپیندل SYNTEC
- بستر مایل با زاویه ۳°
- ریل‌های محورها Linear Way برند PMI یا HIWIN
- بال اسکروها از برند PMI یا HIWIN
- اسپیندل کارتريجي تابواني
- یک سال گارانتی
- ده سال خدمات پس از فروش
- نصب و راه اندازی و آموزش رایگان



تجهيزات استاندارد

- قاب کامل
- خنک کن تابلوی برق
- سیستم روغن کاری اتوماتیک
- سیستم خنک کاری ابزار
- سه نظام هیدرولیک
- تارت هیدرولیک
- مرغک هیدرولیک
- MPG متحرک
- لامپ آلارم
- لامپ روشنایی
- سیستم ارتباطی USB

■ به دلیل روند پیوسته اصلاحات، مشخصات فنی ذکر شده ممکن است بدون اطلاع قبلی تغییر یابد.

نزدیکترین بازار ابزار کجاست؟

پویاکالا

فروش اینترنتی ابزار و ملزومات ماشینکاری

انتخاب درست، خرید آسان
مشاوره و خرید تلفنی:

۰۲۱-۴۴۶۲۵۵۷۱

www.poyakala.com



مشاوره تخصصی
تلفنی و حضوری



ضمانت
کیفیت محصول



امکان برگشت
محصول



روش های متنوع
پرداخت



تحویل سریع



قطعات یدکی و لوازم جانبی CNC



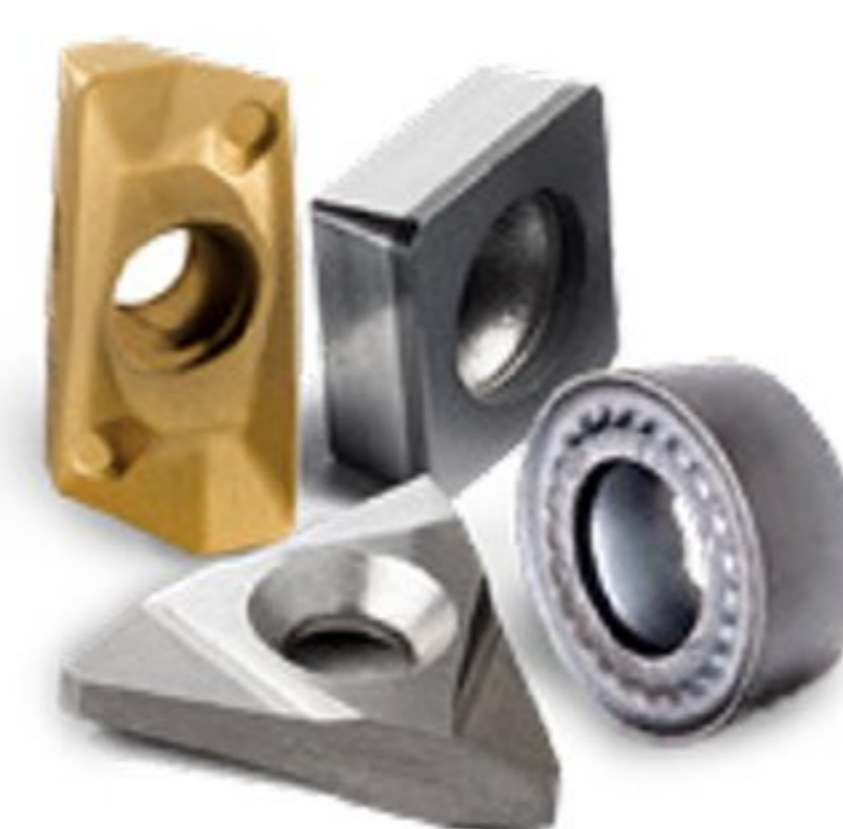
نگهدارنده ابزار برشی



ابزار گیر



فرز انگشتی



اینسرت های ماشینکاری



لوازم اندازه گیری و کارگاهی

کنترلرهای CNC



SIEMENS 828D



SYNTEC 22TA

نمونه قطعات ماشین کاری شده

