

پویاکار

شرکت پویاکاران راد سهامی خاص

برای مشاوره تخصصی با ما تماس بگیرید

۰۲۱ ۴۴۶۲۵۵۷۱



www.poyakar.com



[telegram.me/poyakar](https://t.me/poyakar)



facebook.com/poyakar



aparat.com/poyakar



ماشین ابزار CNC
CNC MACHINE TOOLS
۱۳۹۹ - ۲۰۲۰

تلفن فروش: ۰۲۱ ۴۴۶۲۵۵۷۱

کارخانه:

قم، شهرک صنعتی شکوهیه

خ مفتاح، خ نسترن، پلاک ۶۴۵

کد پستی: ۳۷۳۸۱۱۴۸۳۵

تلفن: ۰۲۵ ۳۳۳۴۳۶۷۱

فکس: ۰۲۵ ۳۳۳۴۳۶۷۰

www.poyakar.com

sales@poyakar.com



تولید و تامین ماشین و ابزار CNC تنوع در محصولات، تمایز در خدمات

شرکت پویاکاران راد با نام اختصاری "پویاکار" در زمینه تکنولوژی ماشینکاری CNC فعالیت می‌نماید. در این ارتباط تولید ماشین‌ابزار CNC، خدمات ماشینکاری CNC و تامین ابزار و ملزومات ماشینکاری CNC از جمله محصولات و خدمات شرکت پویاکار می‌باشد.

تجربیات سالها طراحی و ساخت انواع ماشین آلات صنعتی و ماشینکاری CNC پشتوانه محکمی در طراحی و ساخت ماشین های ابزار CNC برای این شرکت به ارمغان آورده است.

همچنین در اختیار داشتن بخش ماشینکاری CNC پویاکار را قادر ساخته است نسخه اول محصولات جدید خود را ماه ها تحت آزمایش قرار دهد تا این محصولات با بهره‌گیری از نظرات پرسنل مجرب ماشینکاری، به مرور اصلاح شده و در بهترین شرایط ممکن تحویل مشتری گردد.

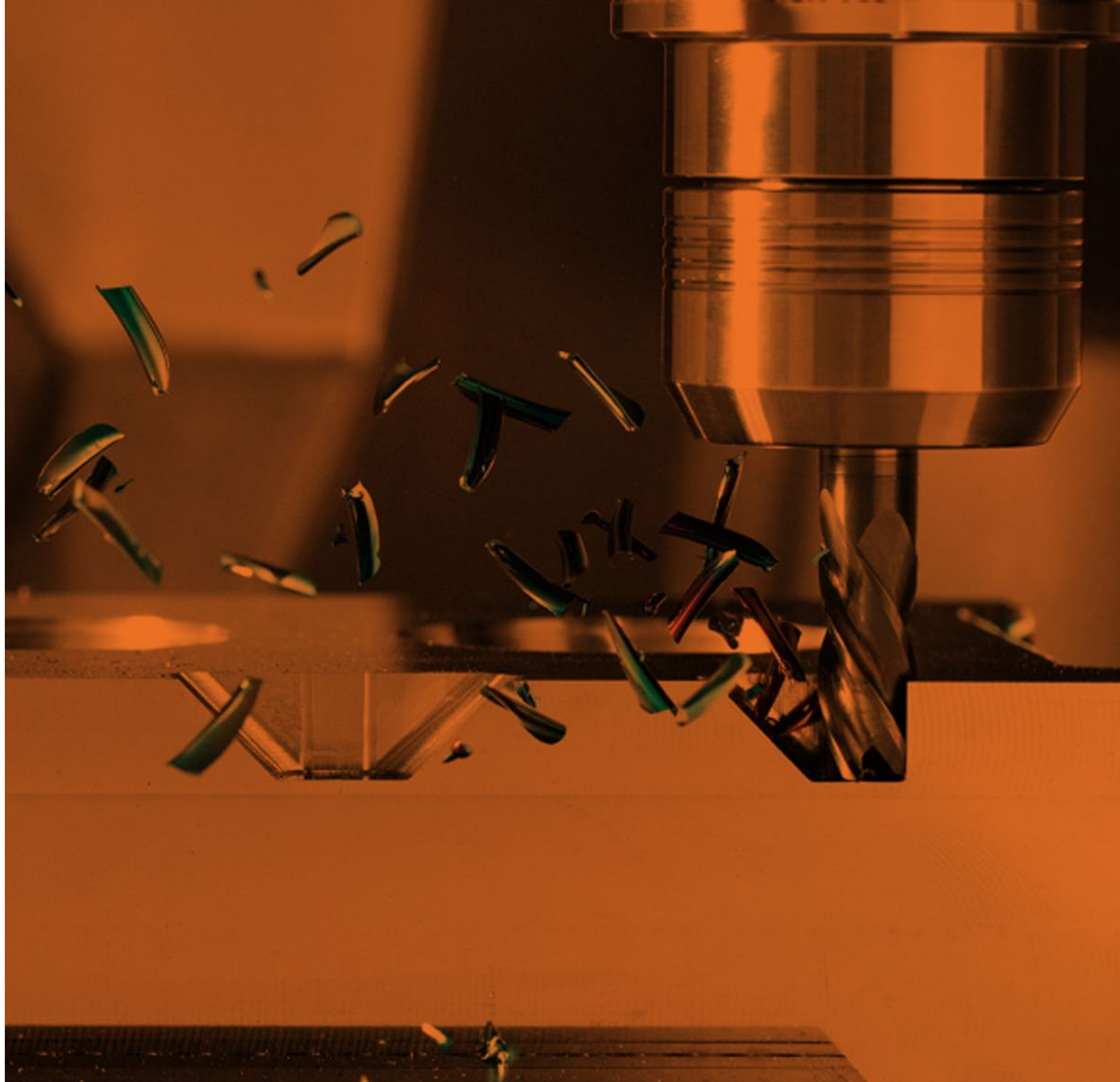
این شرکت با بهره‌گیری از پرسنل مجرب و به کارگیری دانش فنی و ماشین آلات مناسب می‌کوشد تا با روند پیوسته اصلاحات، به شعار خود "رضایت مشتری، ملاک کیفیت" جامه عمل بپوشاند.



پویاکار

شرکت پویاکاران راد سهامی خاص

VMC SERIES



Tapping Center

کنترلر: SIEMENS 828D

- سرو موتورها و سرو اسپیندل SIEMENS
- ریل های هر سه محور از نوع Linear Way برند PMI یا HIWIN تایوان
- بال اسکروها کلاس C3 برند PMI یا HIWIN تایوان
- اسپیندل دقیق کوپل مستقیم، Royal تایوان
- قابلیت قلاویزکاری از M2 تا M20
- پیشروی سریع 48m/min
- کاورهای تلسکوپی برند KeyArrow، یا Allo Asia
- یک سال گارانتی
- نصب، راه اندازی و آموزش رایگان
- ده سال خدمات پس از فروش



■ نمونه قطعات ماشین کاری شده

مشخصات فنی:

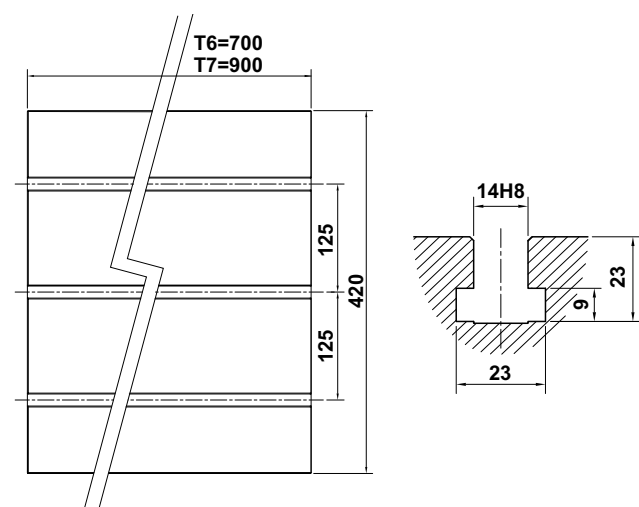
ابعادکاری	T7	T6	Unit	Travel
حرکت محور X	900	600	mm	X axis travel
حرکت محور Y	400	400	mm	Y axis travel
حرکت محور Z	350	350	mm	Z axis travel
فاصله دماغه تا بالای میز	150-450	150-450	mm	Spindle nose to table top
میز				Table
ابعاد میز	900x420	700x420	mm	Table size
شیارهای T	14x3-125	14x3-125	mm	T slots (widthxNo.-patch)
حداکثر بار قابل تحمل	300	300	kg	Max. loading capacity
اسپیندل				Spindle
گلوبی	BBT#30	BT#30		Spindle bore taper
حداکثر دور	12000	12000	rpm	Spindle speed
توان موتور	4.8/19	4.8/19	Kw	Spindle motor power
پیشروی				Feed
توان موتورهای X/Y/Z	2.3/2.3/3.3	2.3/2.3/3.3	Kw	Feed motors power
گشتاور موتورهای X/Y/Z	11/11/16	11/11/16	N-m	Feed motors torque
تعویض ابزار خودکار				ATC
نوع مکانیزم	خورشیدی	خورشیدی		ATC type
تعداد ابزار	21	21		Number of Tools
دقت				Accuracy
دقت موقعیت	±0.005/300	±0.005/300	mm	Positioning accuracy
دقت تکرار پذیری	±0.003	±0.003	mm	Positioning repeatability
موارد عمومی				Other
توان پمپ خنک کاری	1	1	HP	Coolant pump power
فشار باد مورد نیاز	6	6	bar	Air pressure
توان کل مورد نیاز	18	18	KVA	Total power
ابعاد کلی	2 x 2.3 x 2.3	2 x 2.3 x 2.3	m	Floor space (LxWxH)
وزن تقریبی ماشین	3500	3000	Kg	Machine weight (approx.)

تجهیزات استاندارد

- قاب کامل
- خنک کن تابلوی برق
- سیستم روغن کاری اتوماتیک
- سیستم خنک کاری ابزار
- MPG متحرک
- لامپ آلارم
- لامپ روشنایی
- سیستم ارتباطی CF Card/USB
- سیستم خنک کاری اسپیندل
- جدا کننده روغن از آب مابون

تجهیزات انتخابی

- اسپیندل 15000 rpm (کوپل مستقیم)
- اسپیندل 25000 (Built-in)
- محور چهارم



ابعاد شیارهای میز

VMC-640L

- کنترلر: SIEMENS 828D
- سرو موتورها و سرو اسپیندل SIEMENS
- ریل های سه محور از نوع Linear Way برند PMI یا HIWIN تایوان
- بال اسکروها کلاس C3 برند PMI یا HIWIN تایوان
- اسپیندل دقیق، Royal تایوان
- کاورهای تلسکوپی برند KeyArrow، یا Allo Asia
- یک سال گارانتی
- نصب، راه اندازی و آموزش رایگان
- ده سال خدمات پس از فروش



مشخصات فنی:

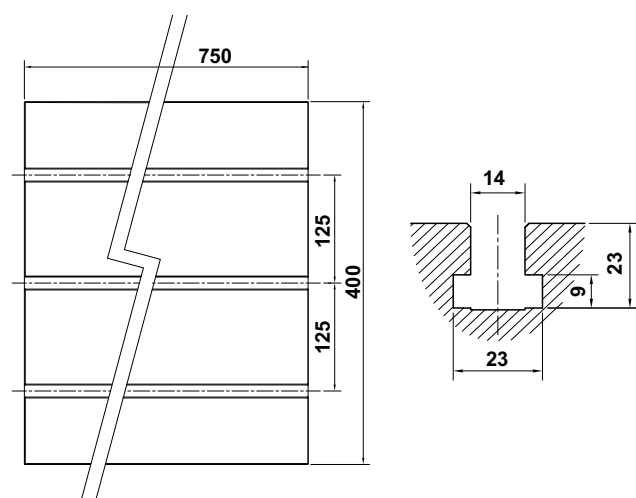
ابعادکاری	VMC-640L	Unit	Travel
حرکت محور X	600	mm	X axis travel
حرکت محور Y	400	mm	Y axis travel
حرکت محور Z	450	mm	Z axis travel
فاصله دماغه تا بالای میز	80-530	mm	Spindle nose to table top
میز			Table
ابعاد میز	700x400	mm	Table size
شیارهای T	16x3-125	mm	T slots (widthxNo.-patch)
حداکثر بار قابل تحمل	300	kg	Max. loading capacity
اسپیندل			Spindle
گلوپی	BT#40		Spindle bore taper
حداکثر دور	10000	rpm	Spindle speed
توان موتور	4.8	Kw	Spindle motor power
پیشروی			Feed
توان موتورهای X/Y/Z	2.3/2.3/3.1	Kw	Feed motors power
گشتاور موتورهای X/Y/Z	11/11/16	N-m	Feed motors torque
تعویض ابزار خودکار			ATC
نوع مکانیزم	چتری		ATC type
تعداد ابزار	16		Number of Tools
دقت			Accuracy
دقت موقعیت	±0.01/300	mm	Positioning accuracy
دقت تکرار پذیری	±0.005	mm	Positioning repeatability
موارد عمومی			Other
توان پمپ خنک کاری	0.75	HP	Coolant pump power
فشار باد مورد نیاز	6	bar	Air pressure
توان کل مورد نیاز	15	KVA	Total power
ابعاد کلی دستگاه	2 x 2.3 x 2.3	m	Floor space (LxWxH)
وزن تقریبی ماشین	3000	Kg	Machine weight (approx.)

تجهیزات استاندارد

- قاب کامل
- خنک کن تابلوی برق
- سیستم روغن کاری اتوماتیک
- سیستم خنک کاری ابزار
- MPG متحرک
- لامپ آلارم
- لامپ روشنایی
- تعویض ابزار خودکار از نوع چتری
- سیستم ارتباطی USB
- Auto -power off

تجهیزات انتخابی

- تعویض ابزار خودکار از نوع بازویی
- خنک کاری اسپیندل
- اسپیندل 12000 rpm (کوپل مستقیم)
- محور چهارم



ابعاد شیارهای میز

- به دلیل روند پیوسته اصلاحات، مشخصات فنی ذکر شده ممکن است بدون اطلاع قبلی تغییر یابد.
- در صورت کار مداوم در دورهای بالاتر از ۳۰۰۰ rpm، استفاده از خنک کاری اسپیندل الزامی است.

VMC-1000L

- کنترلر: **SIEMENS 828D**
- سرو موتورها و سرو اسپیندل **SIEMENS**
- بدنه با ستون تقویت شده
- ریل های Linear Way برند Reoxroth آلمان (از نوع **Roller**)
- بال اسکروها از نوع دو مهره کلاس C3 برند HIWIN یا تایوان
- اسپیندل دقیق، Royal تایوان
- کاورهای تلسکوپی برند KeyArrow، یا Allo Asia
- یک سال گارانتی
- نصب، راه اندازی و آموزش رایگان
- ده سال خدمات پس از فروش



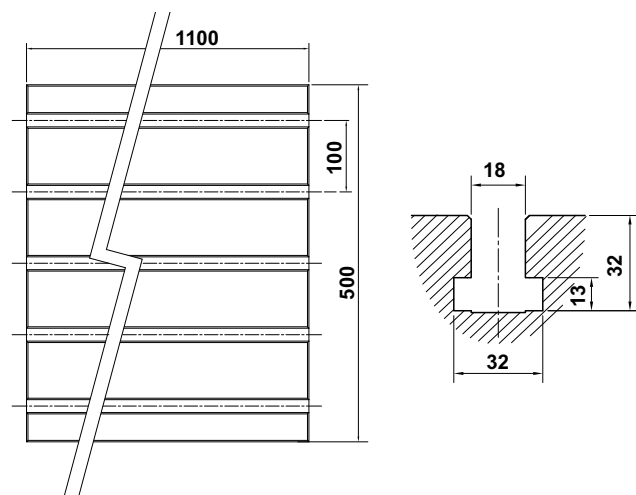
ابعادکاری	VMC-1000L	Unit	Travel
مشخصات فنی:	1020	mm	X axis travel
حرکت محور Y	520	mm	Y axis travel
حرکت محور Z	550	mm	Z axis travel
فاصله دماغه تا بالای میز	120-670	mm	Spindle nose to table top
میز			Table
ابعاد میز	1100x500	mm	Table size
شیارهای T	18x5-100	mm	T slots (widthxNo.-patch)
حداکثر بار قابل تحمل	450	kg	Max. loading capacity
اسپیندل			Spindle
گلوبی	BT#40		Spindle bore taper
حداکثر دور	10000	rpm	Spindle speed
توان موتور	9/22	Kw	Spindle motor power
پیشروی			Feed
توان موتورها X/Y/Z	2.7/2.7/3.1	Kw	Feed motors power
گشتاور موتورها X/Y/Z	12/12/20	N-m	Feed motors torque
تعویض ابزار خودکار			ATC
نوع مکانیزم	چتری		ATC type
تعداد ابزار	16		Number of Tools
دقت			Accuracy
دقت موقعیت	±0.01/300	mm	Positioning accuracy
دقت تکرار پذیری	±0.005	mm	Positioning repeatability
موارد عمومی			Other
توان پمپ خنک کاری	1	HP	Coolant pump power
فشار باد مورد نیاز	6	bar	Air pressure
توان کل مورد نیاز	17	KVA	Total power
ابعاد کلی دستگاه	2.8 x 2.2 x 2.5	m	Floor space (LxWxH)
وزن تقریبی ماشین	4500	Kg	Machine weight (approx.)

تجهیزات استاندارد

- قاب کامل
- وزنه تعادل
- خنک کن تابلوی برق
- سیستم روغن کاری اتوماتیک
- سیستم خنک کاری ابزار
- MPG متحرک
- لامپ آلام
- لامپ روشنایی
- تعویض ابزار خودکار از نوع چتری
- سیستم ارتباطی USB
- Auto-power off

تجهیزات انتخابی

- تعویض ابزار خودکار از نوع بازویی
- خنک کاری اسپیندل
- اسپیندل 12000 rpm (کوپل مستقیم)
- براده کش نقاله ای
- محور چهارم



ابعاد شیارهای میز

- به دلیل روند پیوسته اصلاحات، مشخصات فنی ذکر شده ممکن است بدون اطلاع قبلی تغییر یابد.
- در صورت کار مداوم در دورهای بالاتر از ۳۰۰۰ rpm، استفاده از خنک کاری اسپیندل الزامی است.

VMC-1160L

- کنترلر: **SIEMENS 828D**
- سرو موتورها و سرو اسپیندل **SIEMENS**
- بدنه کلاس سنگین تقویت شده
- ریل های هر سه محور Linear Way برند Rexroth آلمان (از نوع **Roller**)
- بال اسکروها از نوع دو مهره کلاس C3 برند PMI یا HIWIN تایوان
- اسپیندل دقیق، Royal تایوان
- کاورهای تلسکوپی برند KeyArrow، یا Allo Asia
- یک سال گارانتی
- نصب، راه اندازی و آموزش رایگان
- ده سال خدمات پس از فروش



مشخصات فنی:

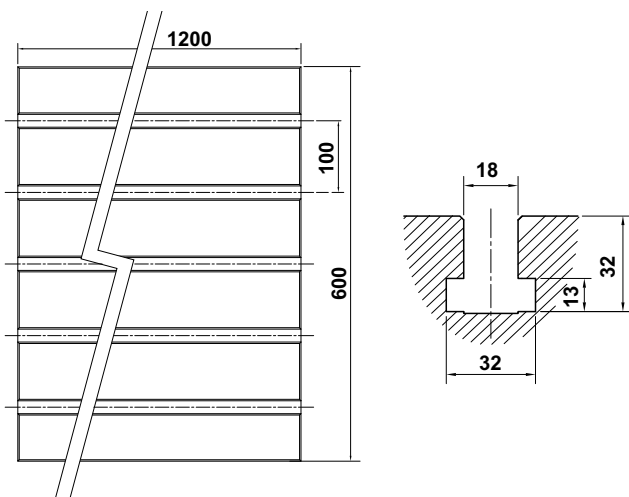
ابعادکاری	VMC-1160L	Unit	Travel
حرکت محور X	1100	mm	X axis travel
حرکت محور Y	600	mm	Y axis travel
حرکت محور Z	600	mm	Z axis travel
فاصله دماغه تا بالای میز	150-750	mm	Spindle nose to table top
میز			Table
ابعاد میز	1200x600	mm	Table size
شیارهای T	18x5-100	mm	T slots (widthxNo.-patch)
حداکثر بار قابل تحمل	800	kg	Max. loading capacity
اسپیندل			Spindle
کلویی	BT#40		Spindle bore taper
حداکثر دور	12000	rpm	Spindle speed
توان موتور	9/22	Kw	Spindle motor power
پیشروی			Feed
توان موتورهای X/Y/Z	3.1/3.1/3.1	Kw	Feed motors power
گشتاور موتورهای X/Y/Z	20/20/20	N-m	Feed motors torque
تعویض ابزار خودکار			ATC
نوع مکانیزم	چتری		ATC type
تعداد ابزار	20		Number of Tools
دقت			Accuracy
دقت موقعیت	±0.005/300	mm	Positioning accuracy
دقت تکرار پذیری	±0.003	mm	Positioning repeatability
موارد عمومی			Other
توان پمپ خنک کاری	1	HP	Coolant pump power
فشار باد مورد نیاز	6	bar	Air pressure
توان کل مورد نیاز	24	KVA	Total power
ابعاد کلی دستگاه	2.8 x 2.2 x 2.5	m	Floor space (LxWxH)
وزن تقریبی ماشین	6500	Kg	Machine weight (approx.)

تجهیزات استاندارد

- قاب کامل
- وزنه تعادل
- خنک کن تابلوی برق
- سیستم روغن کاری اتوماتیک
- سیستم خنک کاری ابزار
- متحرک MPG
- لامپ آلامر
- لامپ روشنایی
- تعویض ابزار خودکار از نوع چتری
- سیستم ارتباطی CF Card/USB
- Auto-Power off

تجهیزات انتخابی

- تعویض ابزار خودکار از نوع بازویی
- خنک کاری اسپیندل
- اسپیندل 15000 rpm (کوپل مستقیم)
- براده کش نقاله ای
- محور چهارم
- سیستم ارتباطی Ethernet



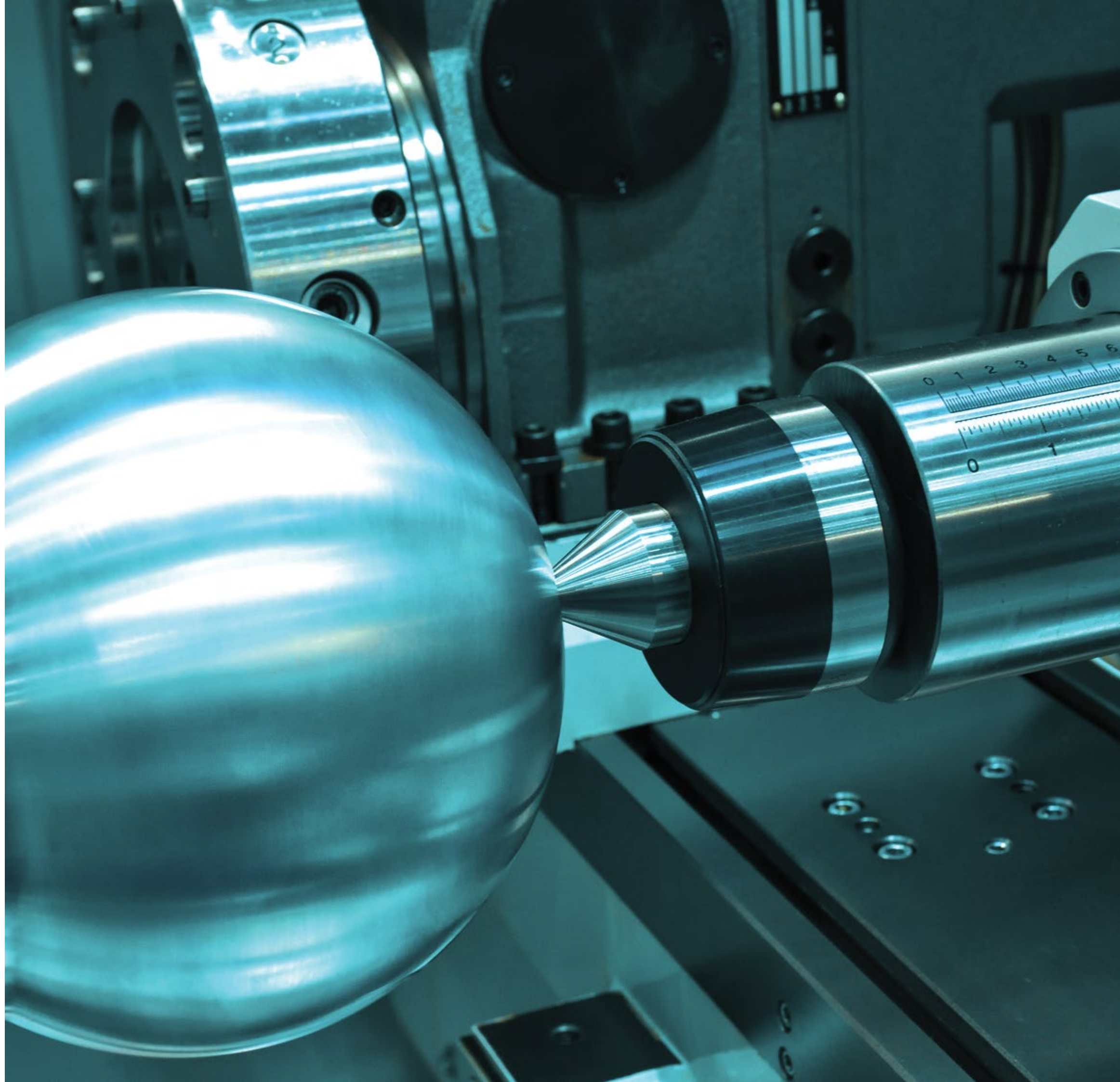
ابعاد شیارهای میز

- به دلیل روند پیوسته اصلاحات، مشخصات فنی ذکر شده ممکن است بدون اطلاع قبلی تغییر یابد.
- در صورت کار مداوم در دورهای بالاتر از ۳۰۰۰ rpm، استفاده از خنک کاری اسپیندل الزامی است.

پویاکار

شرکت پویاکاران راد سهامی خاص

HTC SERIES



HTC-42L /50L

- کنترلر: SYNTEC 21TB
- بستر مایل یکپارچه با زاویه ۳۵ درجه
- بدنه کلاس سنگین
- ریل های Linear Way برند PMI یا HIWIN تایوان
- بال اسکرو ها از نوع دو مهره کلاس C3، برند PMI یا HIWIN تایوان
- سه نظام هیدرولیک، برند CHANGDOX تایوان
- اسپیندل دقیق برند POSA تایوان
- مرغک هیدرولیک
- تارت هیدرولیک، برند Lio Shiong تایوان
- کاورهای تلسکوپی برند KeyArrow، یا Allo Asia
- نصب، راه اندازی و آموزش رایگان
- یک سال گارانتی
- ده سال خدمات پس از فروش



مشخصات فنی:

ابعاد کاری	HTC-50L	HTC-42L	Unit	Travel
حداکثر قطر کارگیر روی بستر	500	420	mm	Max. swing diameter over bed
حداکثر قطر کارگیر روی سوپورت	270	210	mm	Max. swing over cross slide
حداکثر طول کارگیر	750	400	mm	Max. turning length
کورس محور X	280	180	mm	X axis travel
کورس محور Z	750	400	mm	Z axis travel
اسپیندل				Spindle
نوع گلوبی	A2-8	A2-6		Spindle nose type
قطر سوراخ گلوبی	81	62	mm	Spindle bore diameter
قطر سوراخ عبور میلگرد	70	52	mm	Bar bore diameter
حداکثر دور	1600	2000	rpm	Maximum spindle speed
توان موتور	7.5	7.5	Kw	Spindle Power
سه نظام (هیدرولیک)	10	8	in	3-jaw chuck
تارت				Turret
نوع تارت	هیدرولیک	هیدرولیک		Turret type
تعداد ابزار / مقطع	25x25/8	25x25/8		Tool shank / Number
پیشروی				Feed
توان موتور ها	1.5	1.5	Kw	Feed motors power
گشتاور موتور ها X / Z	7.7	7.7	N-m	Feed motors torque
نوع ریل ها	Linear way	Linear way		Guide way type
مرغک				Tailstock
اندازه مرغک	MT#5	MT#5		Center size
کورس حرکت مرغک	100-750	400	mm	Tailstock travel
دقت				Accuracy
دقت موقعیت	±0.012/300	±0.012/300	mm	Positioning accuracy
دقت تکرار پذیری	±0.007	±0.007	mm	Positioning repeatability
موارد عمومی				Other
توان پمپ خنک کاری	400	400	W	Coolant pump power
توان کل مورد نیاز	18	15	KVA	Total power
ابعاد کلی دستگاه	3.2 x 1.9 x 2	2.6 x 1.9 x 1.7	m	Floor space (LxWxH)
وزن تقریبی ماشین	4500	3300	Kg	Machine weight (approx.)

تجهیزات استاندارد

- قاب کامل
- خنک کن تابلوی برق
- سیستم روغن کاری اتوماتیک
- سیستم خنک کاری ابزار
- سه نظام هیدرولیک
- تارت هیدرولیک
- مرغک هیدرولیک
- متحرک MPG
- لامپ آلارم
- لامپ روشنایی
- سیستم ارتباطی USB

تجهیزات انتخابی

- براده کش (نور نقاله ای)
- کنترلر SIEMENS 828D

■ به دلیل روند پیوسته اصلاحات، مشخصات فنی ذکر شده ممکن است بدون اطلاع قبلی تغییر یابد.

نزدیکترین بازار ابزار کجاست؟

پویاکالا

فروش اینترنتی ابزار و ملزومات ماشینکاری

انتخاب درست، خرید آسان

مشاوره و خرید تلفنی:

۰۲۱-۴۴۶۲۵۵۷۱

www.poyakala.com



مشاوره تخصصی
تلفنی و حضوری



ضمانت
کیفیت محصول



امکان برگشت
محصول



روش های متنوع
پرداخت



تحویل سریع



قطعات یدکی و لوازم جانبی CNC



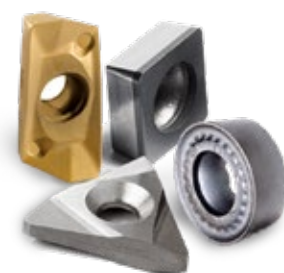
نگهدارنده ابزار برشی



ابزار گیر



فرز انگشتی



اینسرت های ماشینکاری



لوازم اندازه گیری و کارگاهی

کنترلرهای CNC



SIEMENS 840D



SIEMENS 828D



SIEMENS 808D

نمونه قطعات ماشین کاری شده

